SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Portes KIDE

Norme EN-ISO-9001/08
Norme EN-ISO-14001/04

Membres des associations suivantes:

APIP'ÑA Asociación de Fabricantes de Paneles de Poliuretano Inyectado de España

ANDIMAT Asociación Nacional de Fabricantes de Materiales Aislantes

SNI Syndicat National de l'Isolation

ANEFRYC Asociación Nacional de Empresas de Maquinaria y Equipos para la producción de Frío y Climatización

AEC Asociación Española de la Calidad

EOQ European Organization for Quality

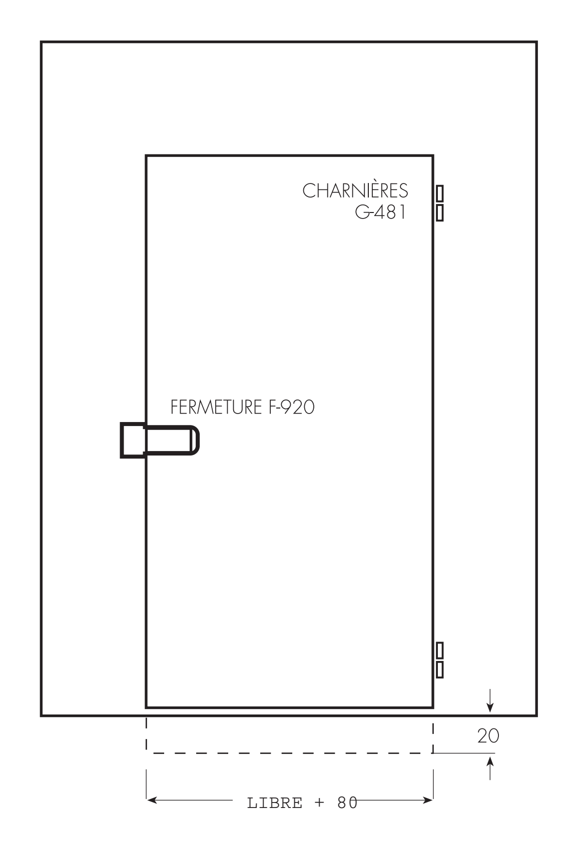
KIDE est en possesion du REGISTRE D'ENTREPRISE CERTIFIÉE par AENOR (mêmbre de IQNet) sous le code ER-0110/1993, ayant un système pour L'ASSURANCE DE LA QUALITE selon la Norme ISO-9001:2008 et le code GR-1997/0017 ayant un SYSTEME DE GESTION DE L 'ENVIRONNEMENT selon la Norme ISO-14001:2004, valable pour la conception, développement et production, des equipements de froid comerciale et des panneaux sandwich isolants en polyuréthane, polystyrène et laine minérale, et des portes pour chambres, locaux et enceintes frigorifiques et climatisés.

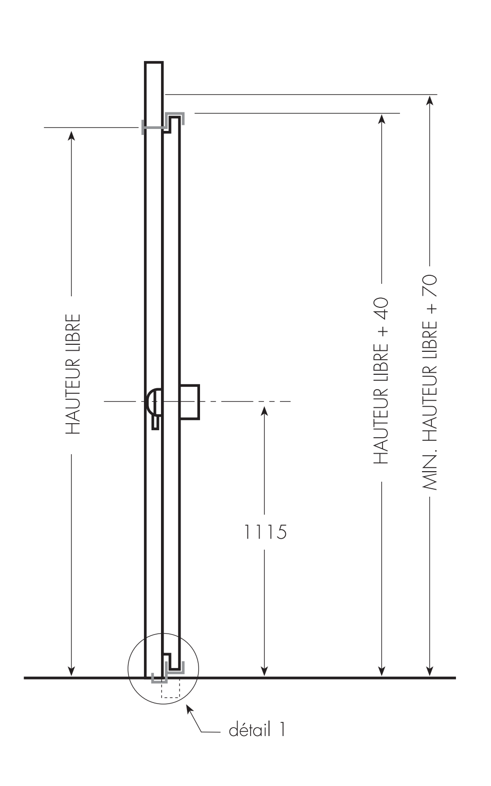


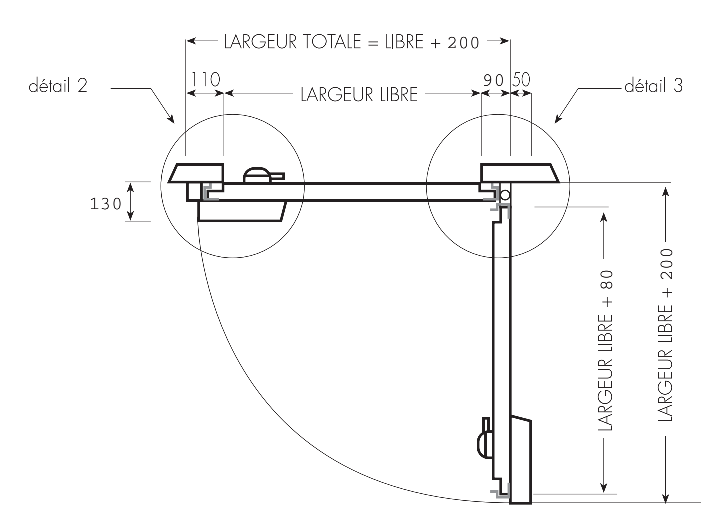
HUMANITY AT WORK MONDRAGON

Polígono Gardotza s/n, 48710 BERRIATUA, Bizkaia - ESPAGNE
Téléphone: +34 94 603 62 06
Fax: +34 94 603 62 21
E-mail: kide@kide.com
http: //www.kide.com

PORTE PIVOTANTE SEMI ENCASTRÉE SUR PANNEAUX PORTE (Max.: 940 x 2.200)

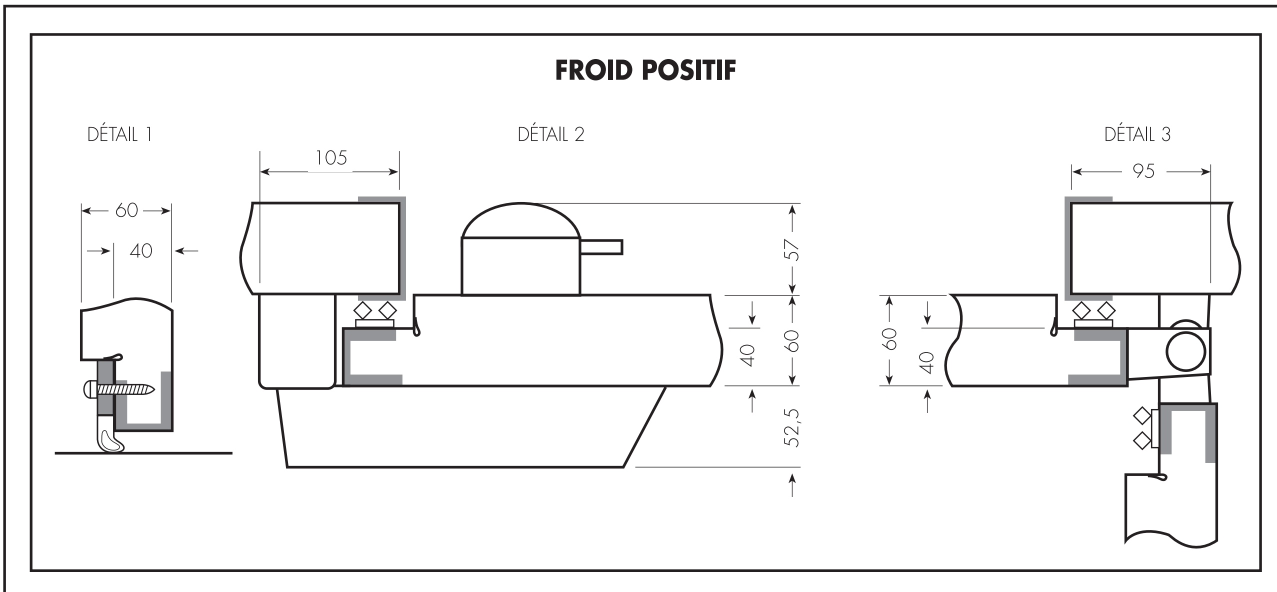




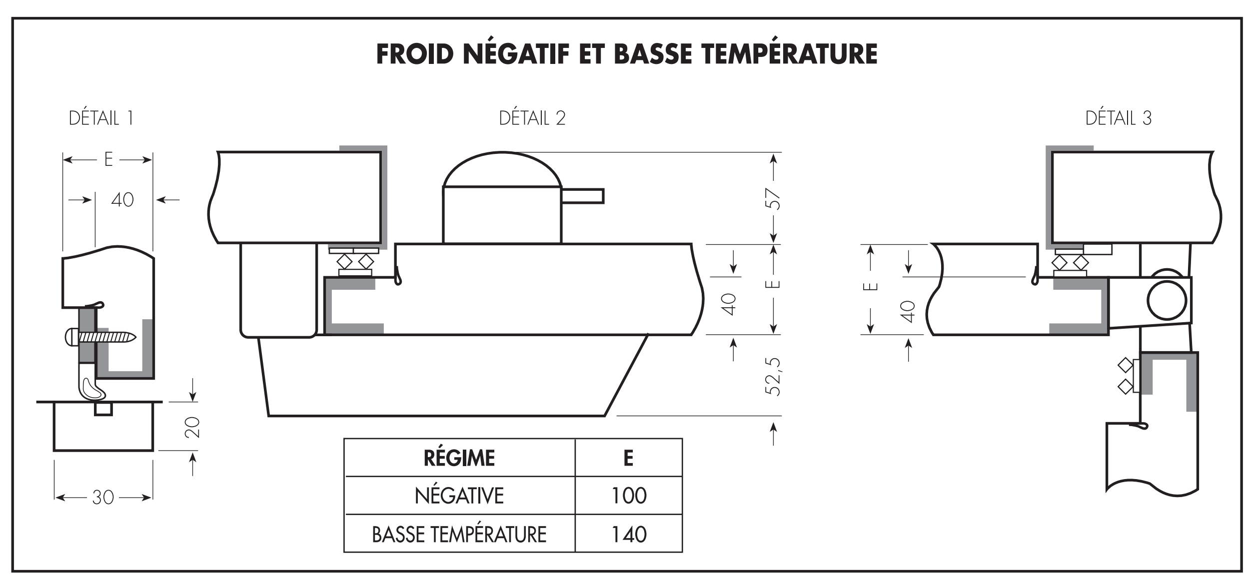


LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
† 940	< 2.000	2
† 940	2.000 ≤ Hauteur ≤ 2.200	3

FROID POSITIF

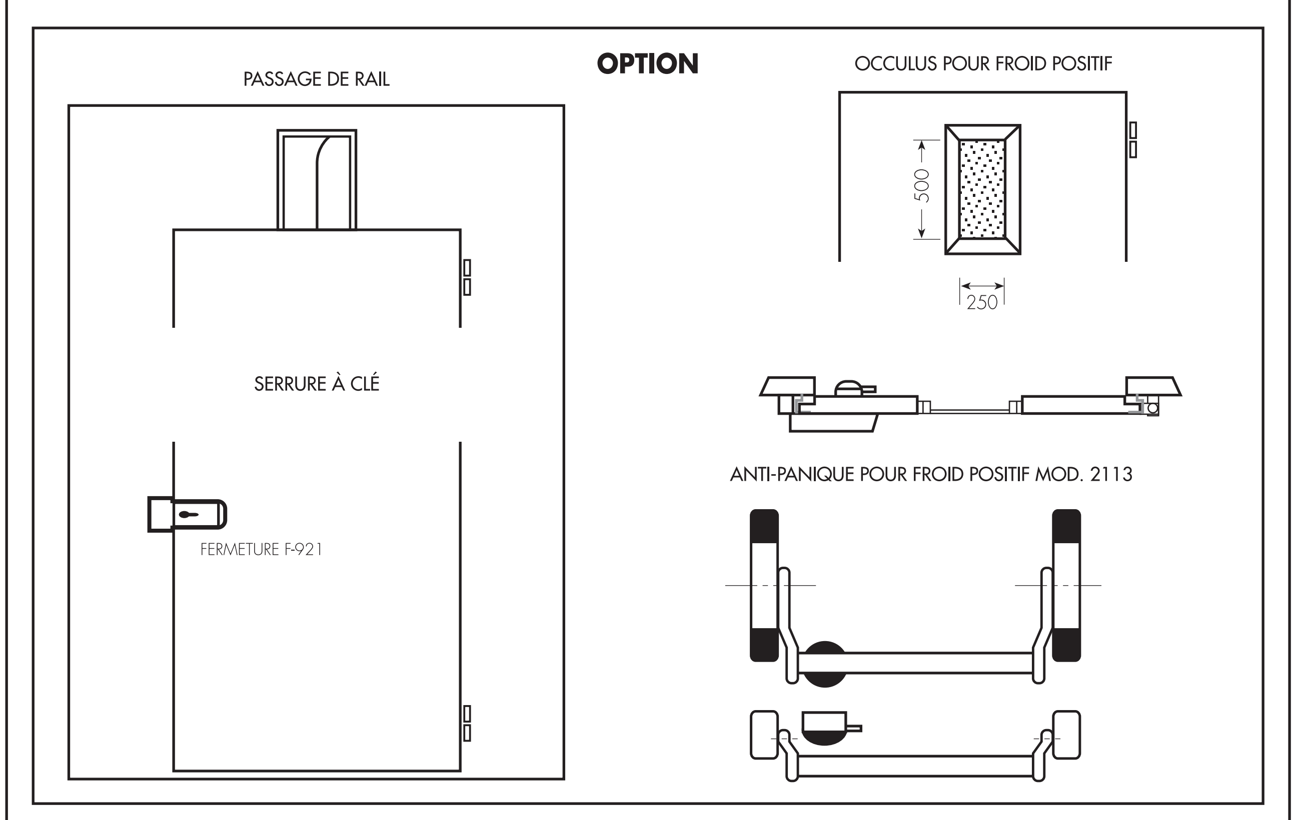


FROID NÉGATIF ET BASSE TEMPÉRATURE

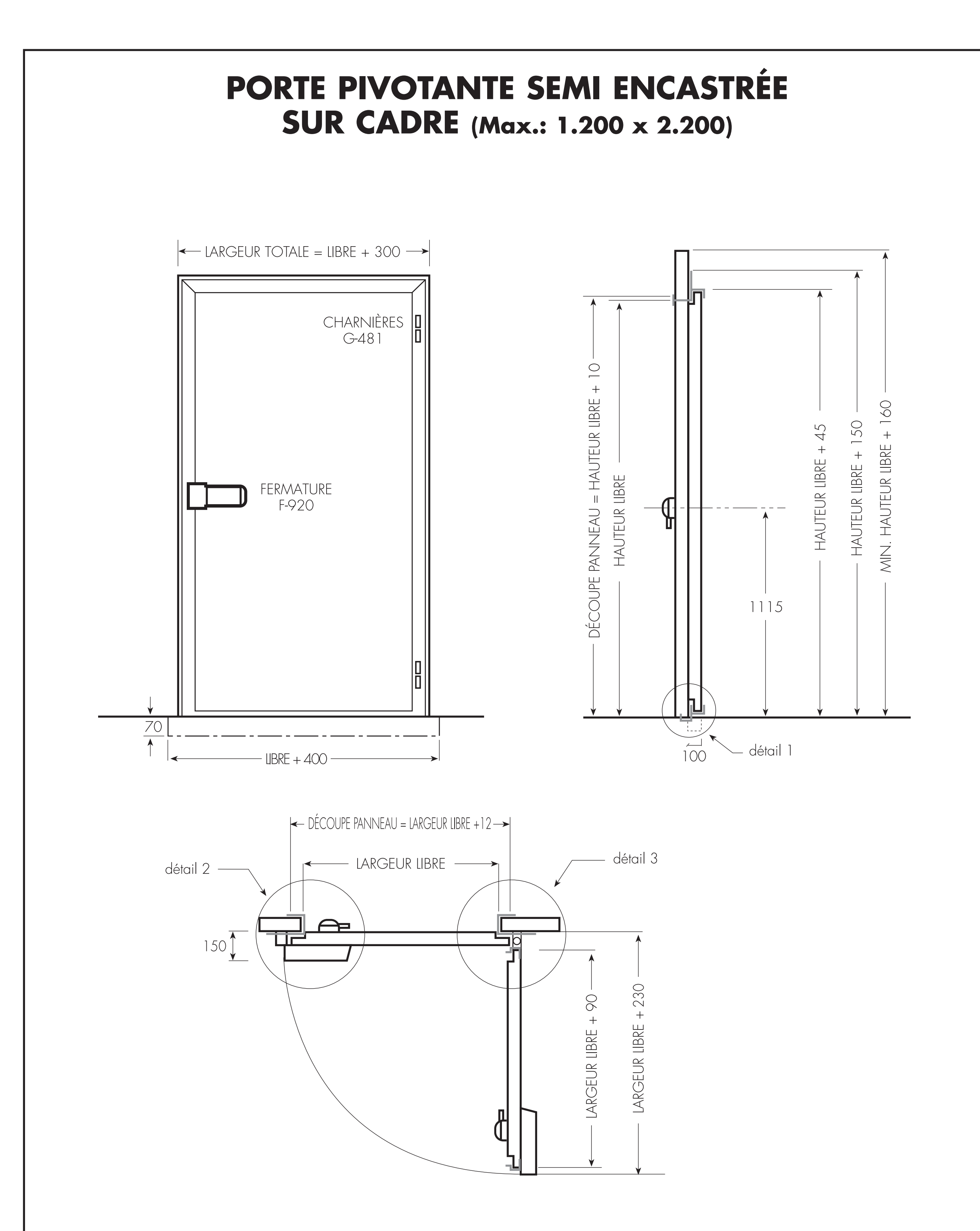


RÉGIME	E
NÉGATIVE	100
BASSE TEMPÉRATURE	140

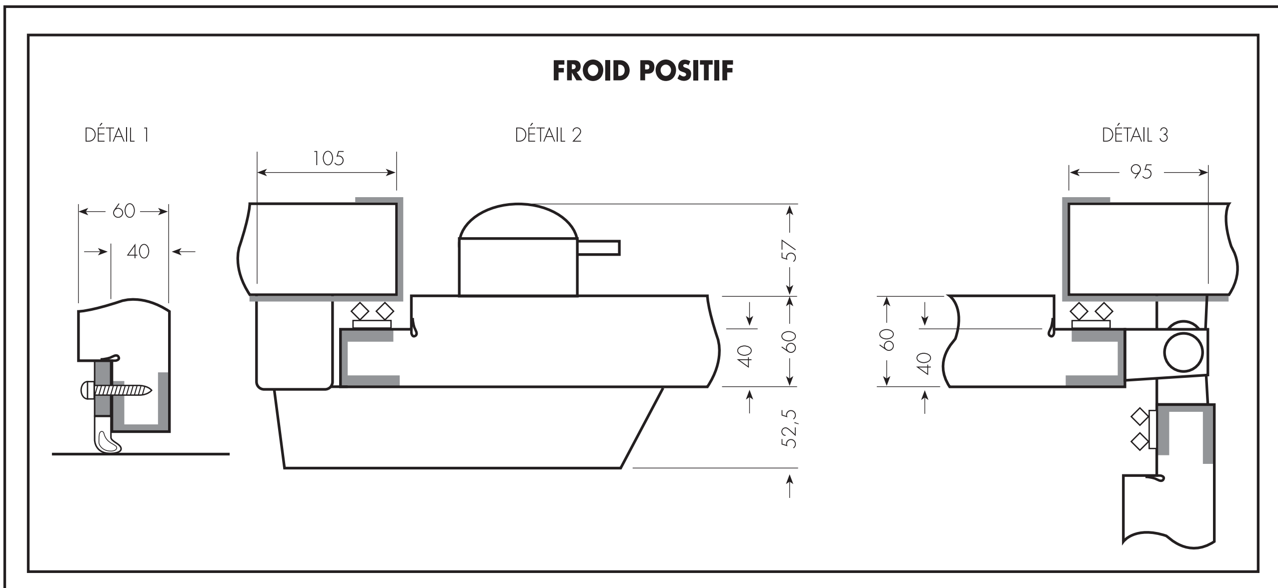
OPTION

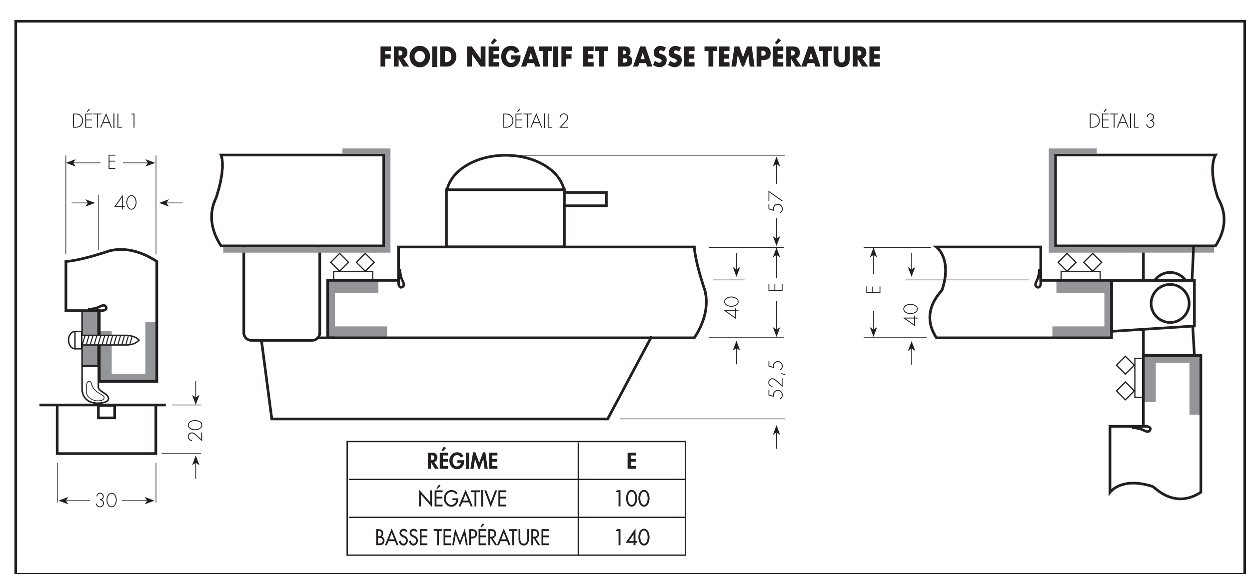


PORTE PIVOTANTE SEMI ENCASTRÉE SUR CADRE (Max.: 1.200 x 2.200)

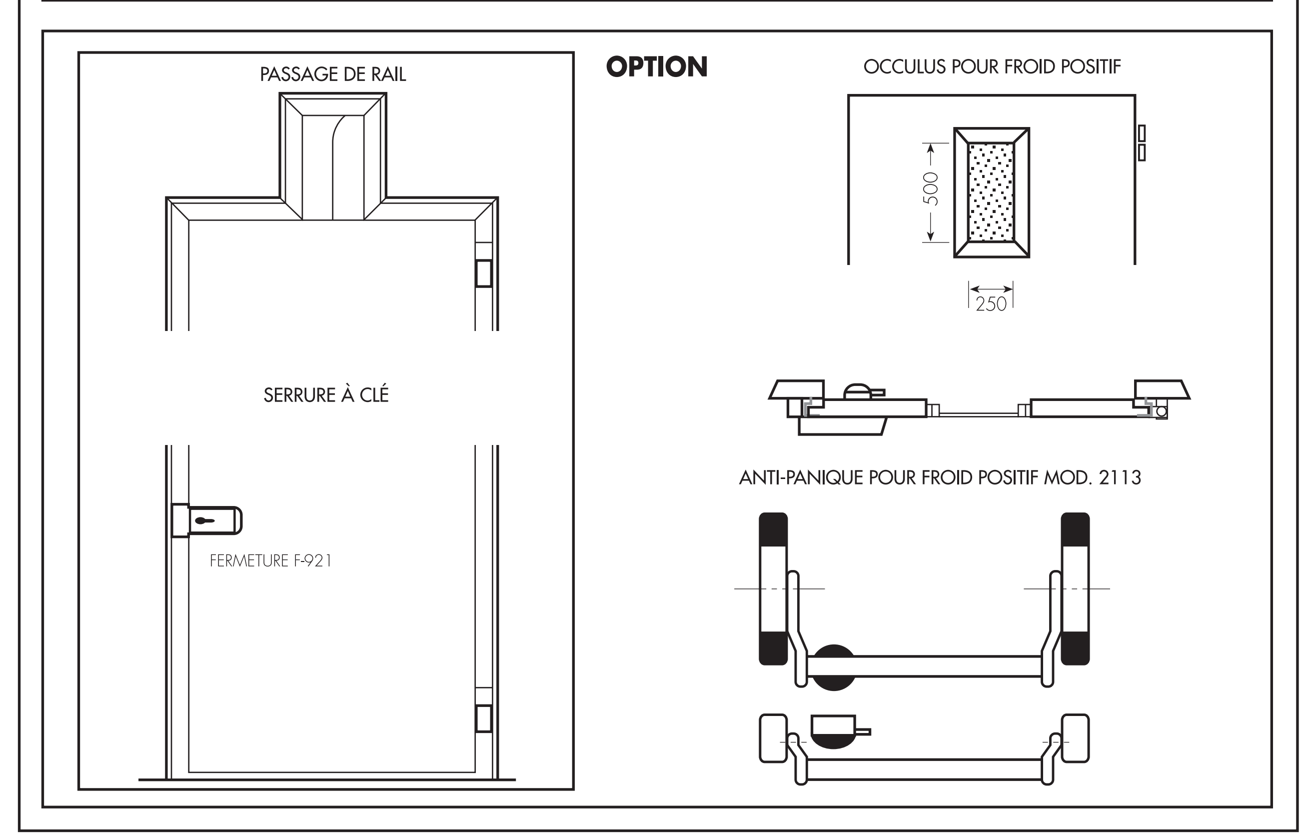


LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 1.000	< 2.000	2
≤ 1.000	2.000 ≤ hauteur ≤ 2.200	3
> 1.000	2.000 ≤ hauteur ≤ 2.200	4

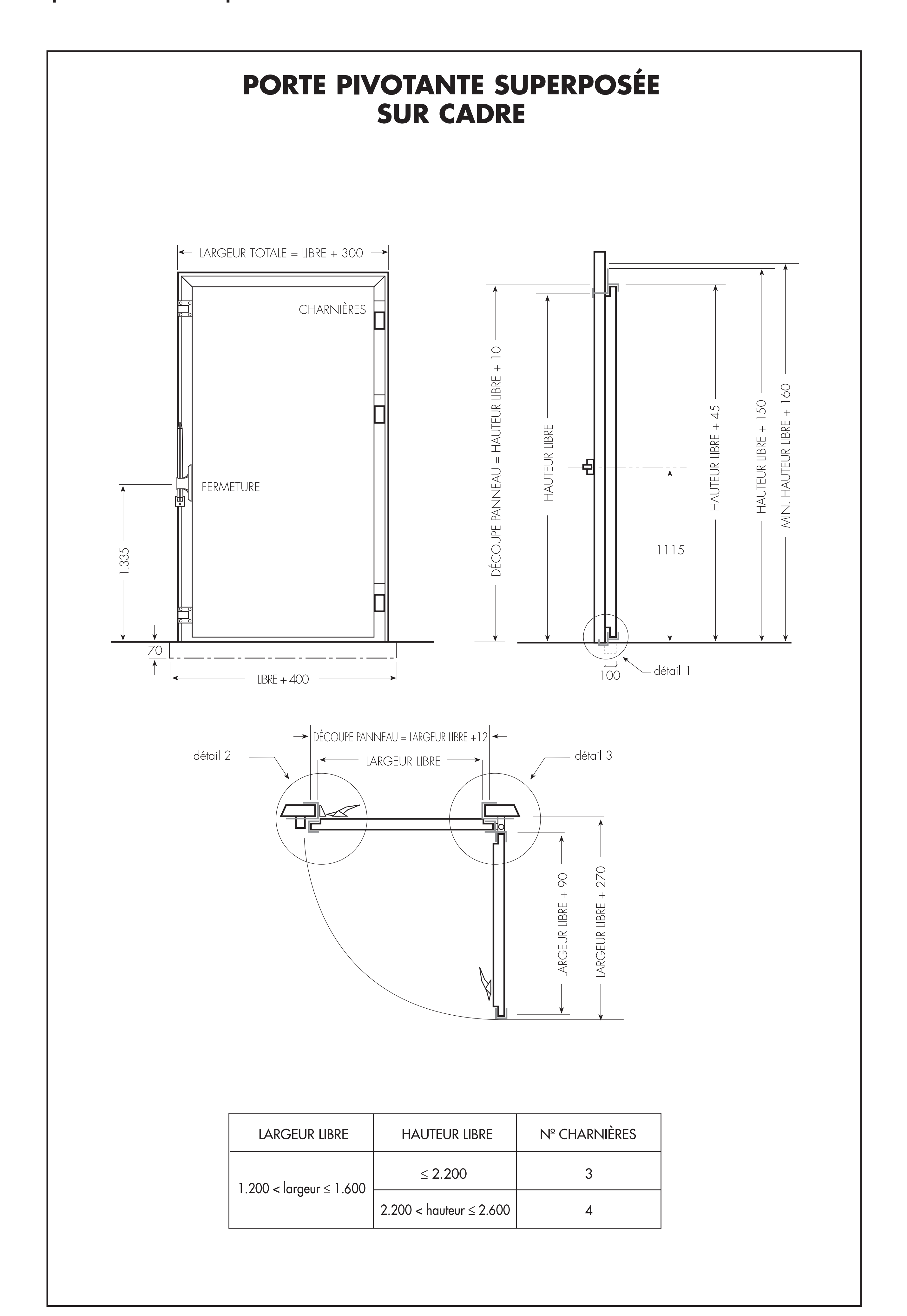




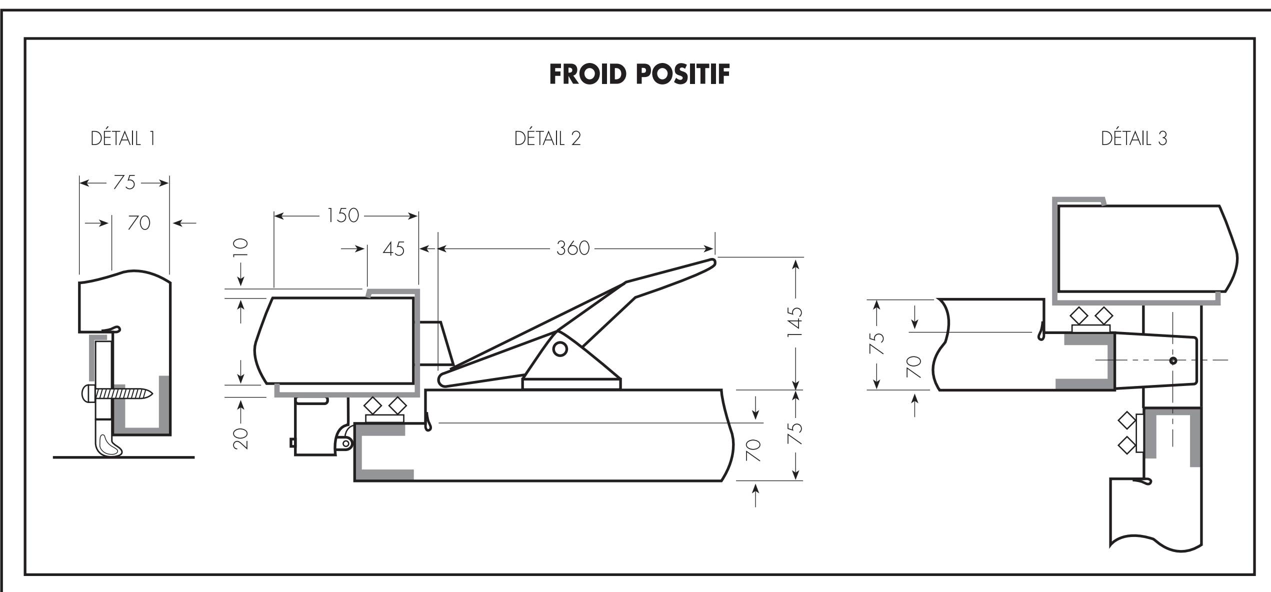
RÉGIME	E
NÉGATIVE	100
BASSE TEMPÉRATURE	140

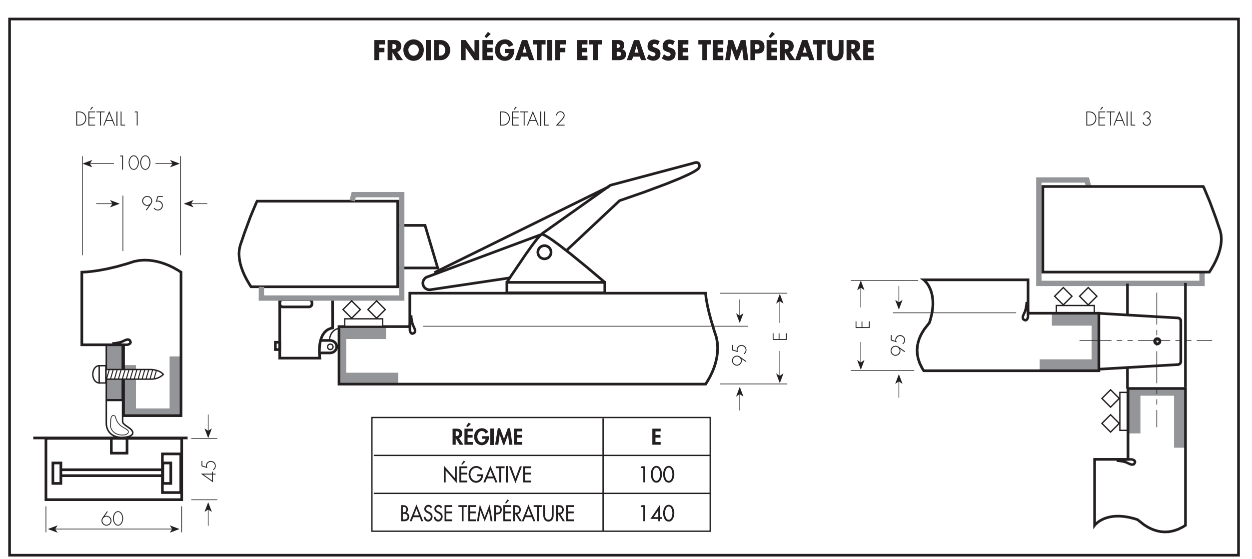


PORTE PIVOTANTE SUPERPOSÉE SUR CADRE

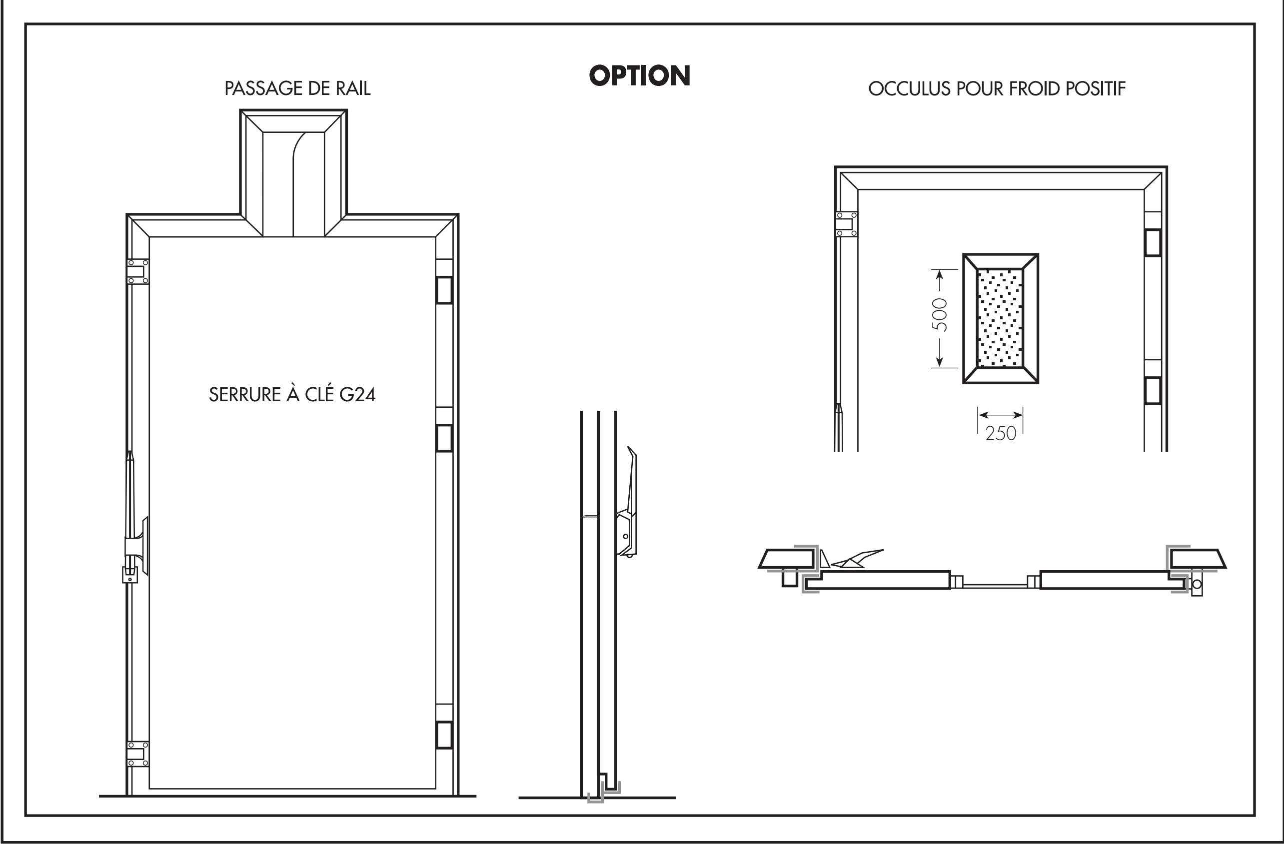


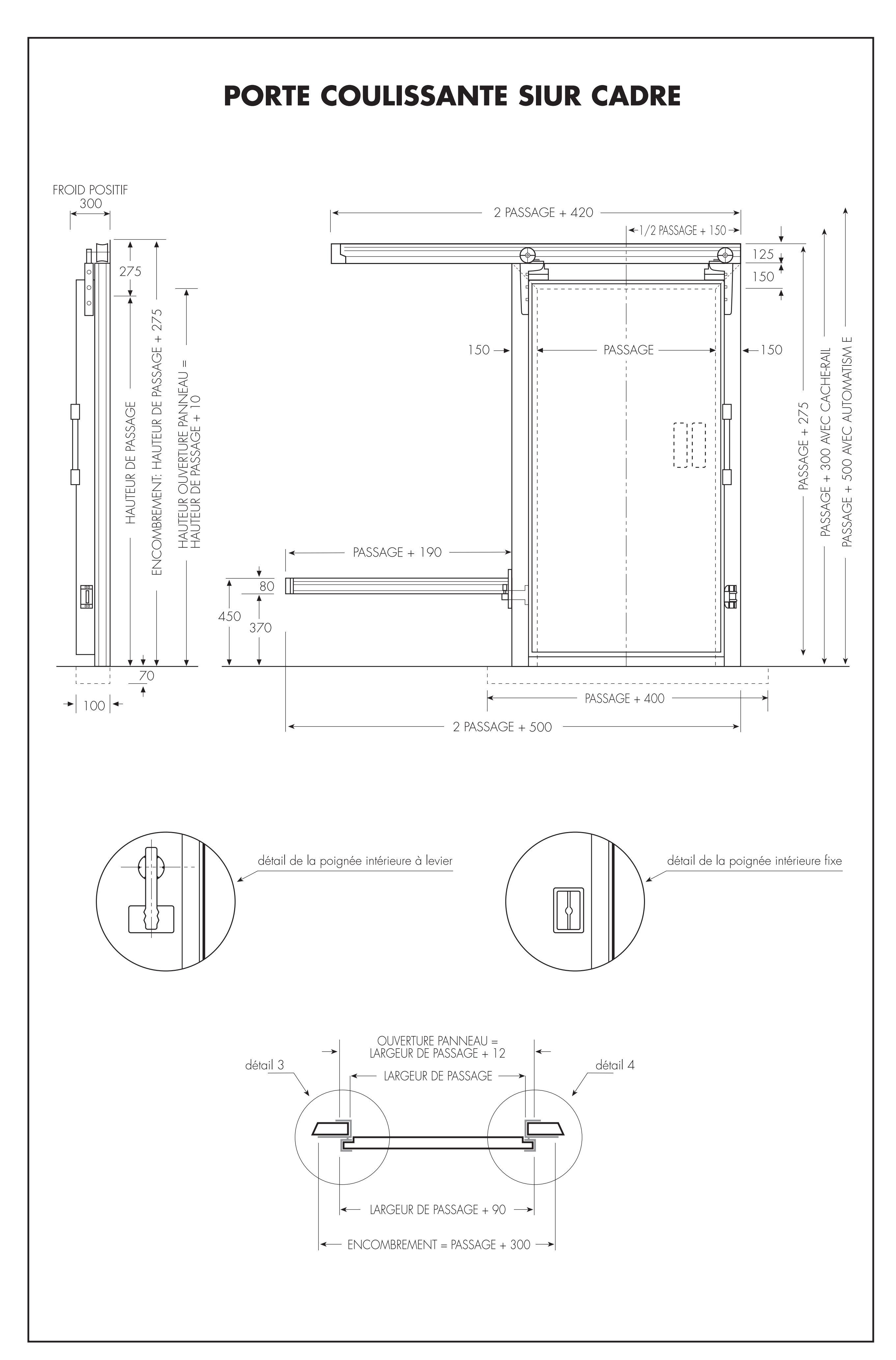
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	N° CHARNIÈRES
1.200 < largeur ≤ 1.600	≤ 2.200	3
	2.200 < hauteur ≤ 2.600	4

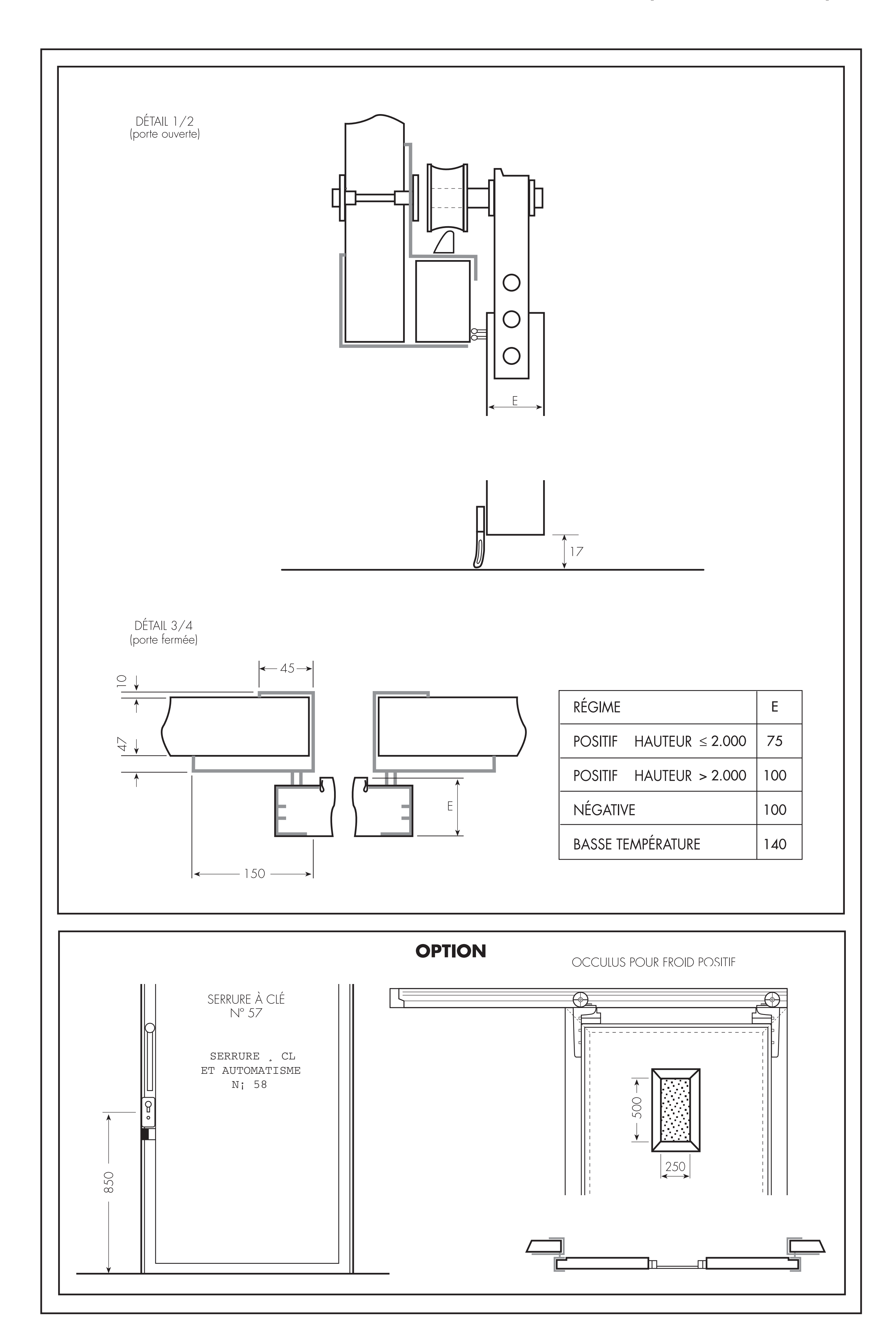




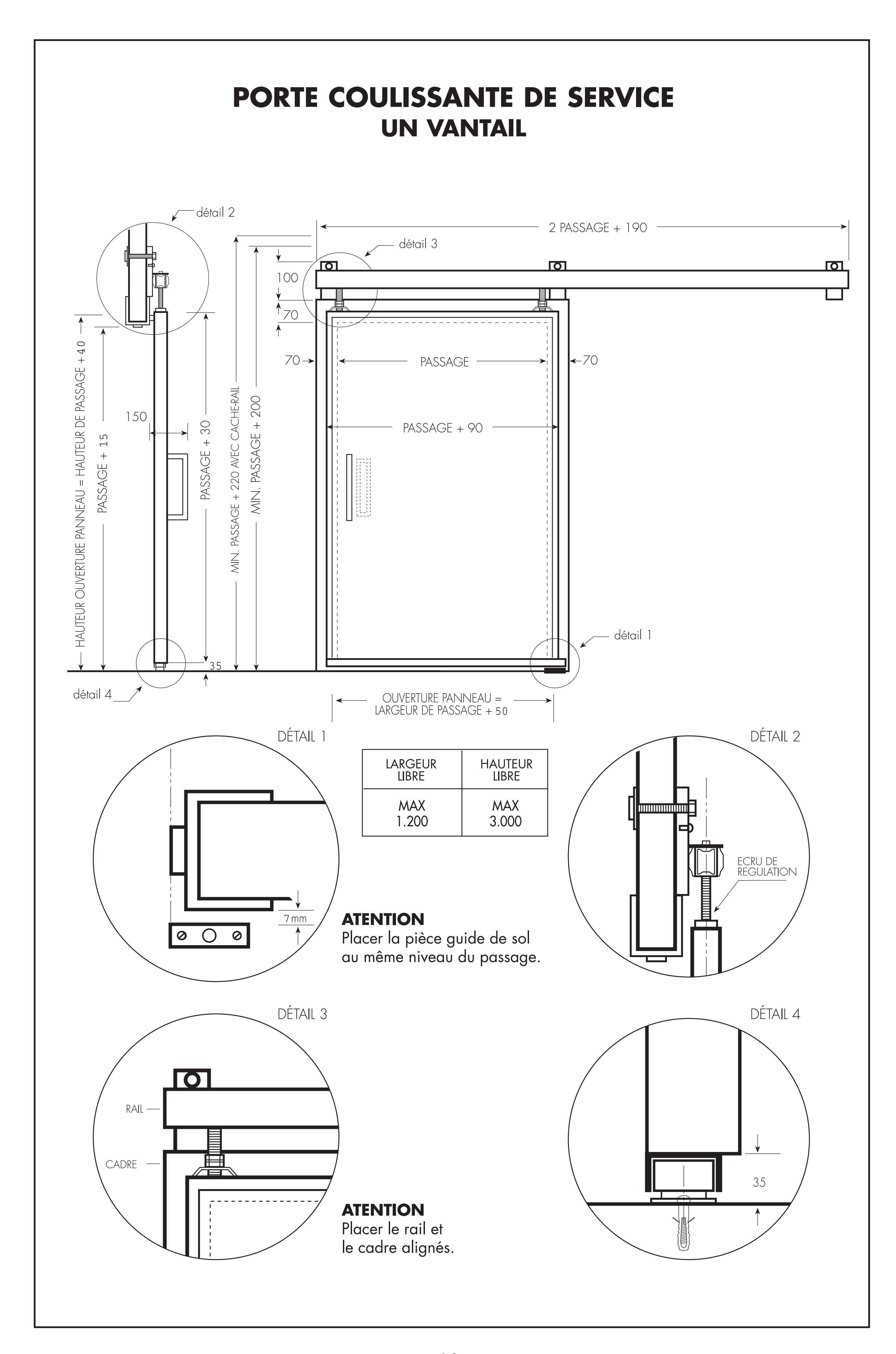
RÉGIME	E
NÉGATIVE	100
BASSE TEMPÉRATURE	140



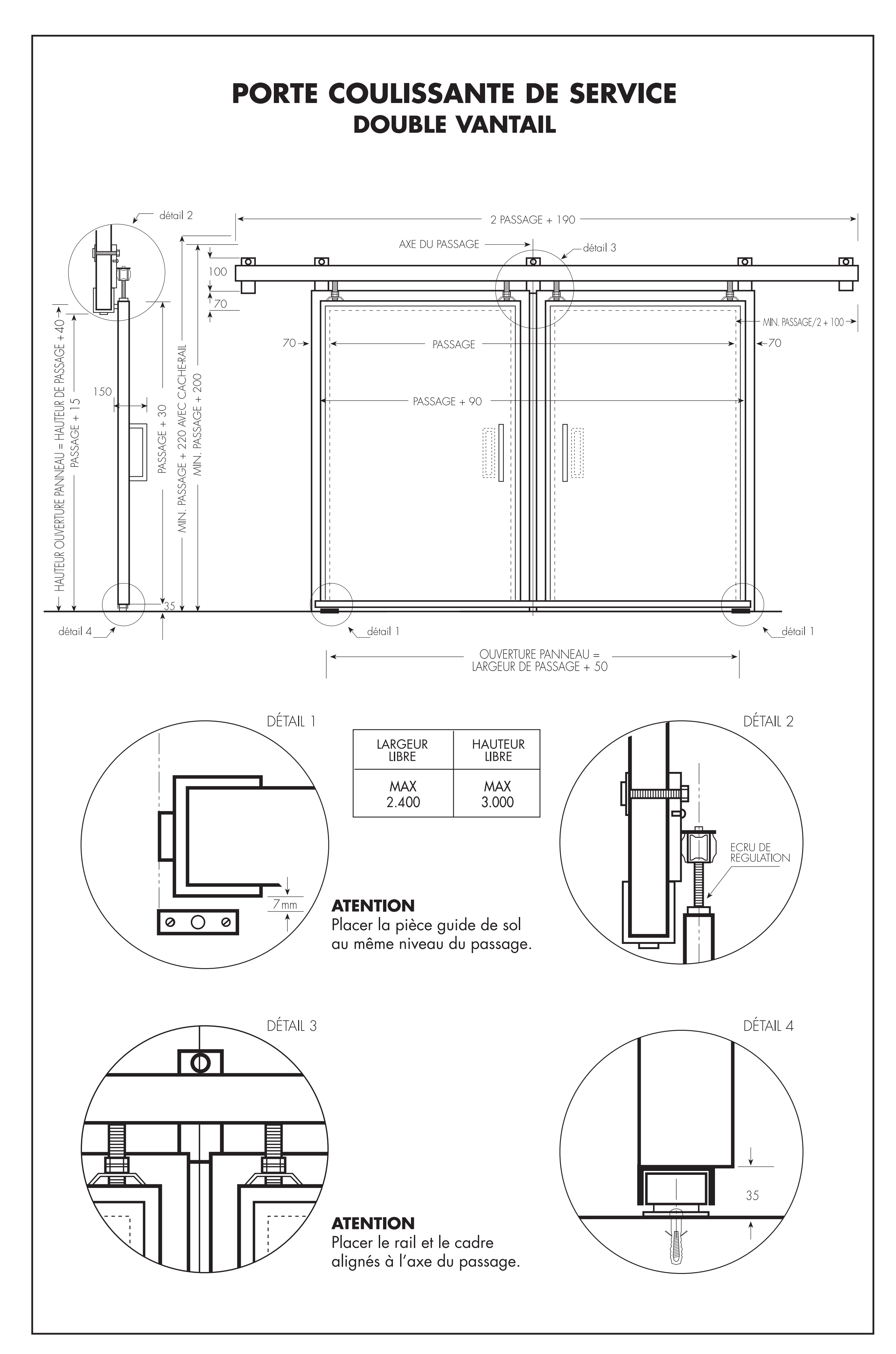

PORTE COULISSANTE SIUR CADRE
FROID POSITIF
300
275
HAUTEUR DE PASSAGE
ENCOMBREMENT: HAUTEUR DE PASSAGE + 275
HAUTEUR OUVERTURE PANNEAU =
HAUTEUR DE PASSAGE + 10
70
100
2 PASSAGE + 420
1/2 PASSAGE + 150
125
150
150
PASSAGE
150
PASSAGE + 275
PASSAGE + 300 AVEC CACHE-RAIL
PASSAGE + 500 AVEC AUTOMATISM E
PASSAGE + 190
80
450
370
PASSAGE + 400
2 PASSAGE + 500
détail de la poignée intérieure à levier
détail de la poignée intérieure fixe
OUVERTURE PANNEAU =
LARGEUR DE PASSAGE + 12
détail 3
LARGEUR DE PASSAGE
détail 4
LARGEUR DE PASSAGE + 90
ENCOMBREMENT = PASSAGE + 300



RÉGIME	E
POSITIF HAUTEUR ≤ 2.000	75
POSITIF HAUTEUR > 2.000	100
NÉGATIVE	100
BASSE TEMPÉRATURE	140



LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE
MAX 1.200	MAX 3.000



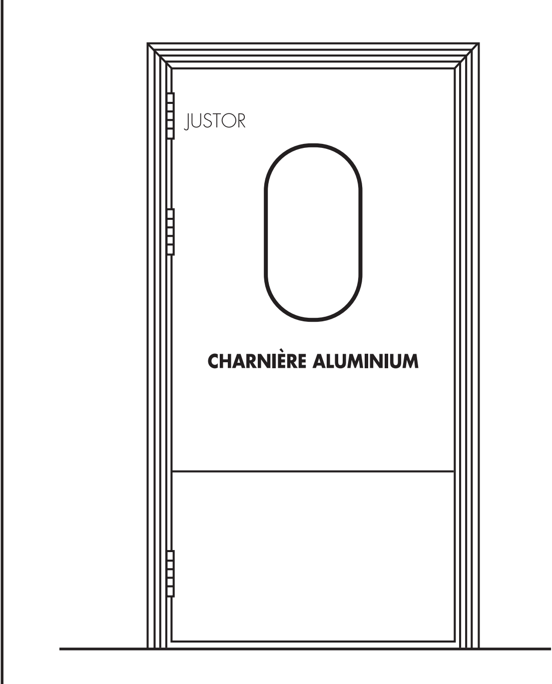
PORTE COULISSANTE DE SERVICE
DOUBLE VANTAIL

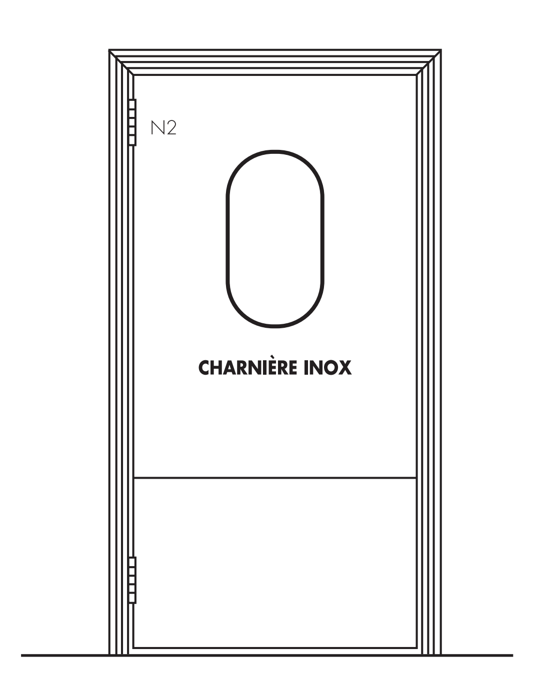
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE
MAX 2.400	MAX 3.000

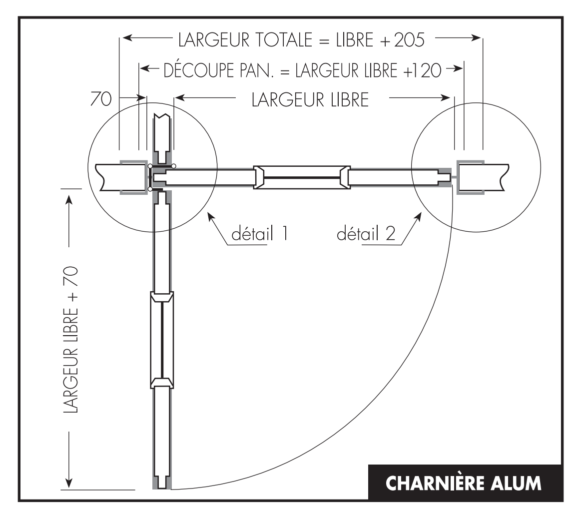
ATENTION
Placer la pièce guide de sol au même niveau du passage.

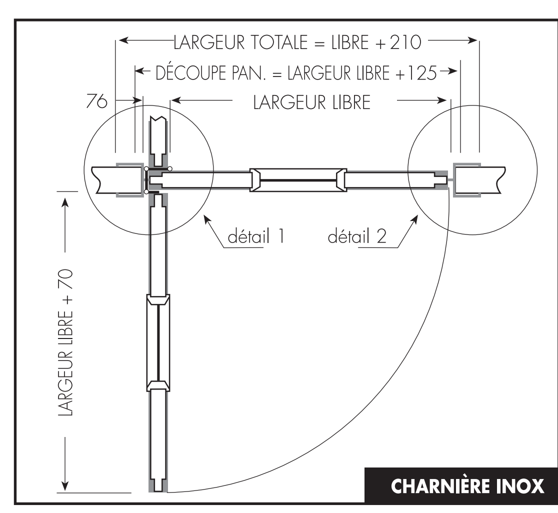
ATENTION
Placer le rail et le cadre alignés à l’axe du passage.

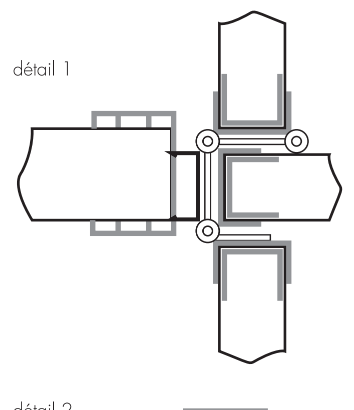
PORTE VA-ET-VIENT INJECTÉE - UN VANTAIL

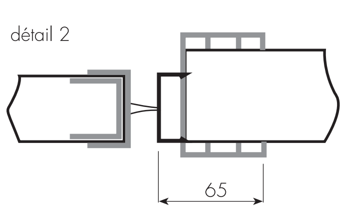










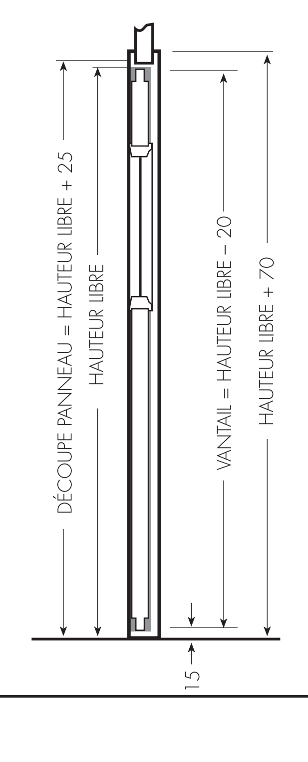


CHARNIÈRE ALUMINIUM

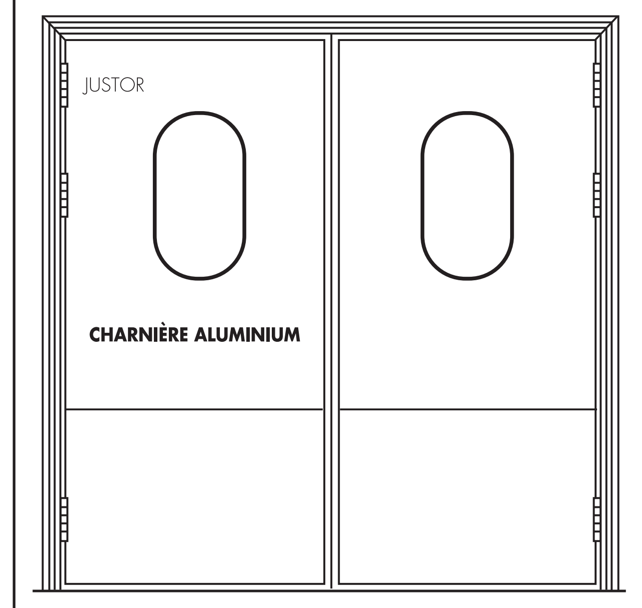
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 950	< 2.200	3
> 950	≥ 2.200	4
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

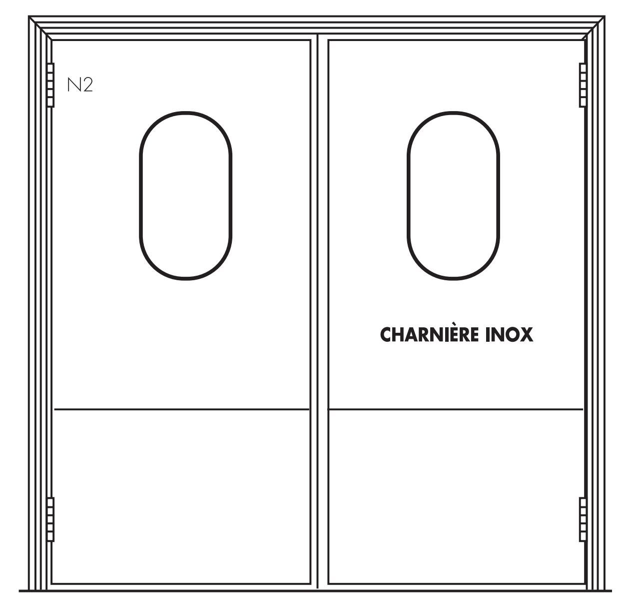
CHARNIÈRE INOX

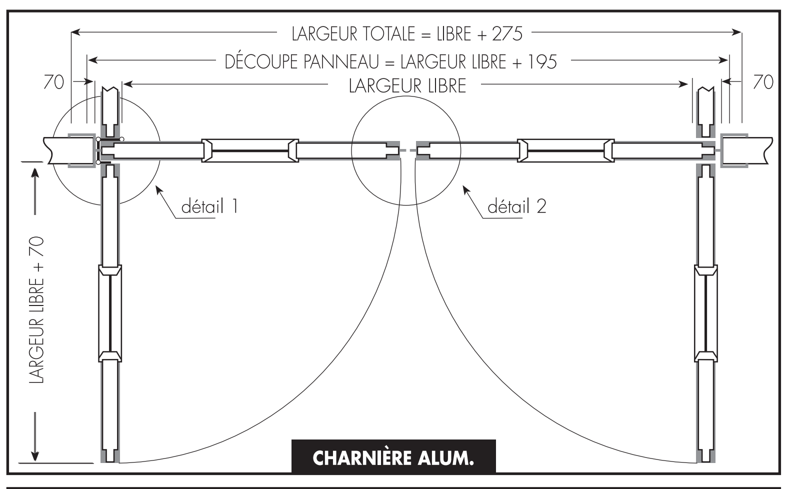
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 950	< 2.200	2
> 950	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

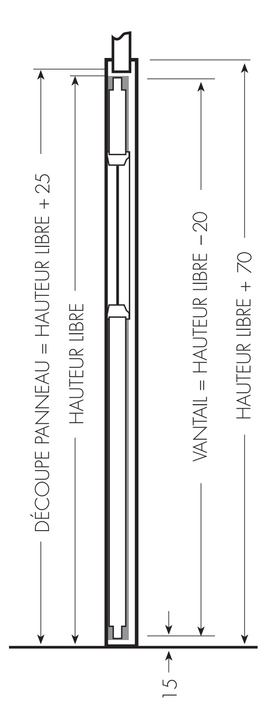


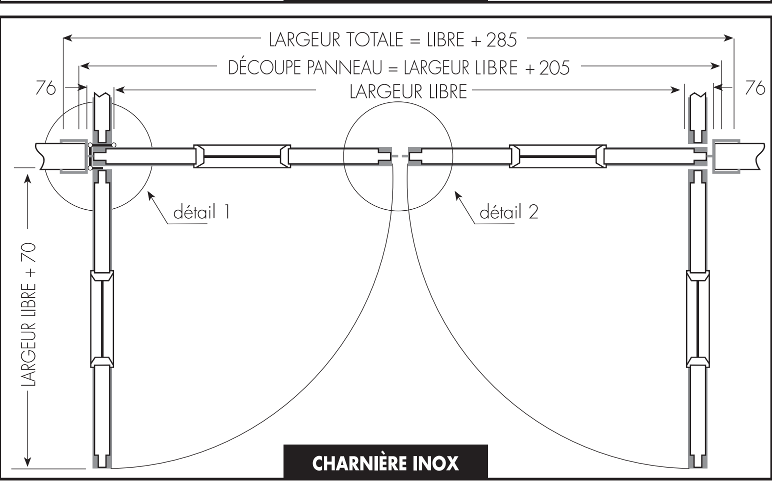
PORTE VA-ET-VIENT INJECTÉE - DOUBLE VANTAIL





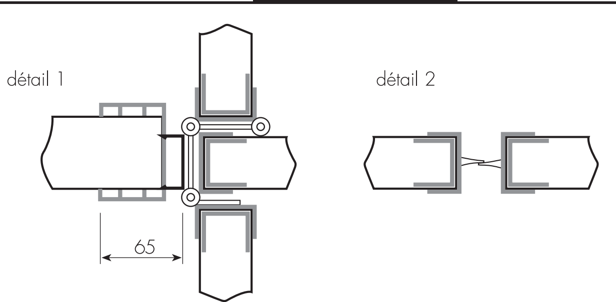






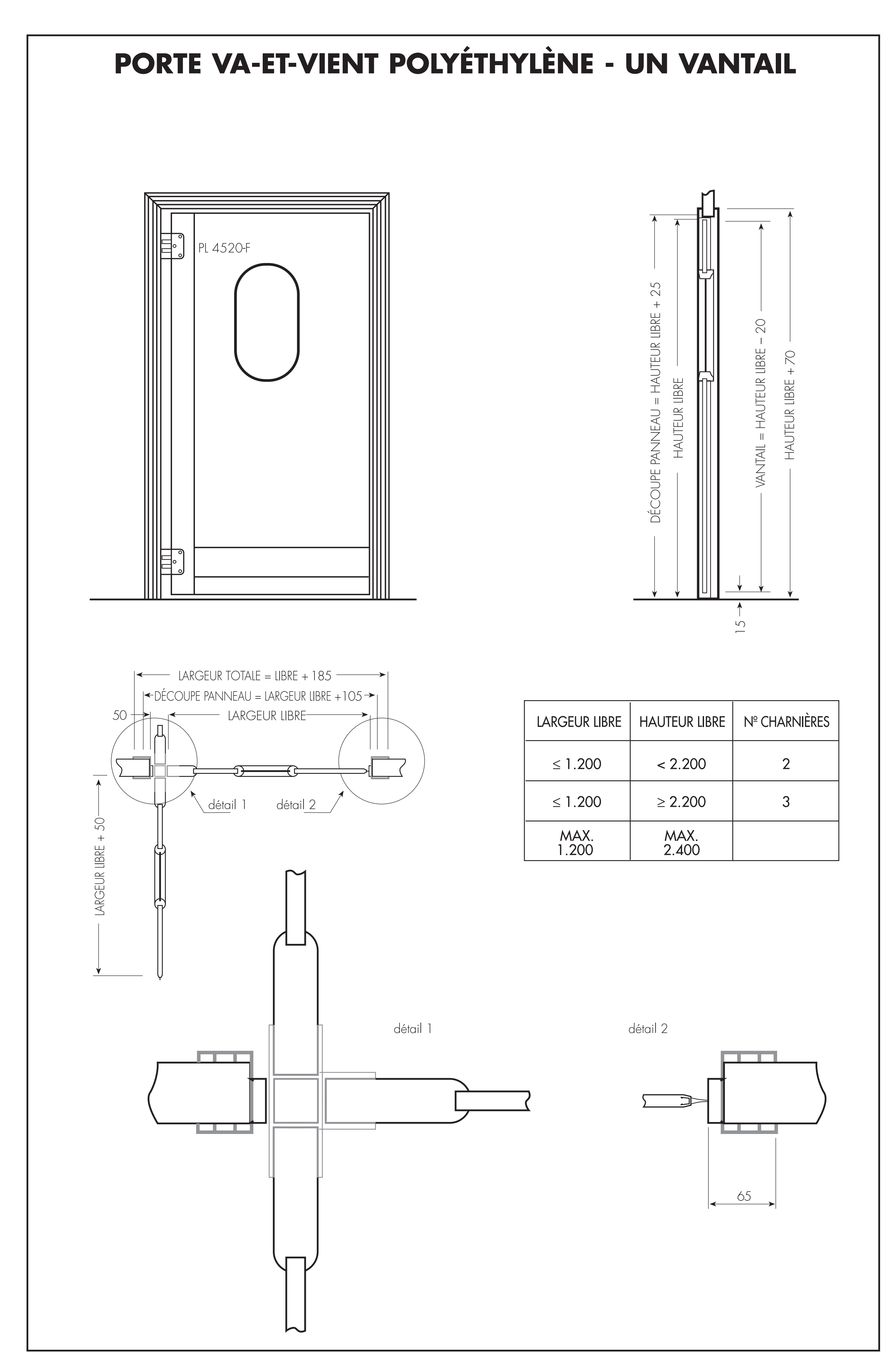


CHARNIÈRE ALUMINIUM		
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 1.900	< 2.200	6
> 1.900	≥ 2.200	8
MAX. 2.400	MAX. 2.400	



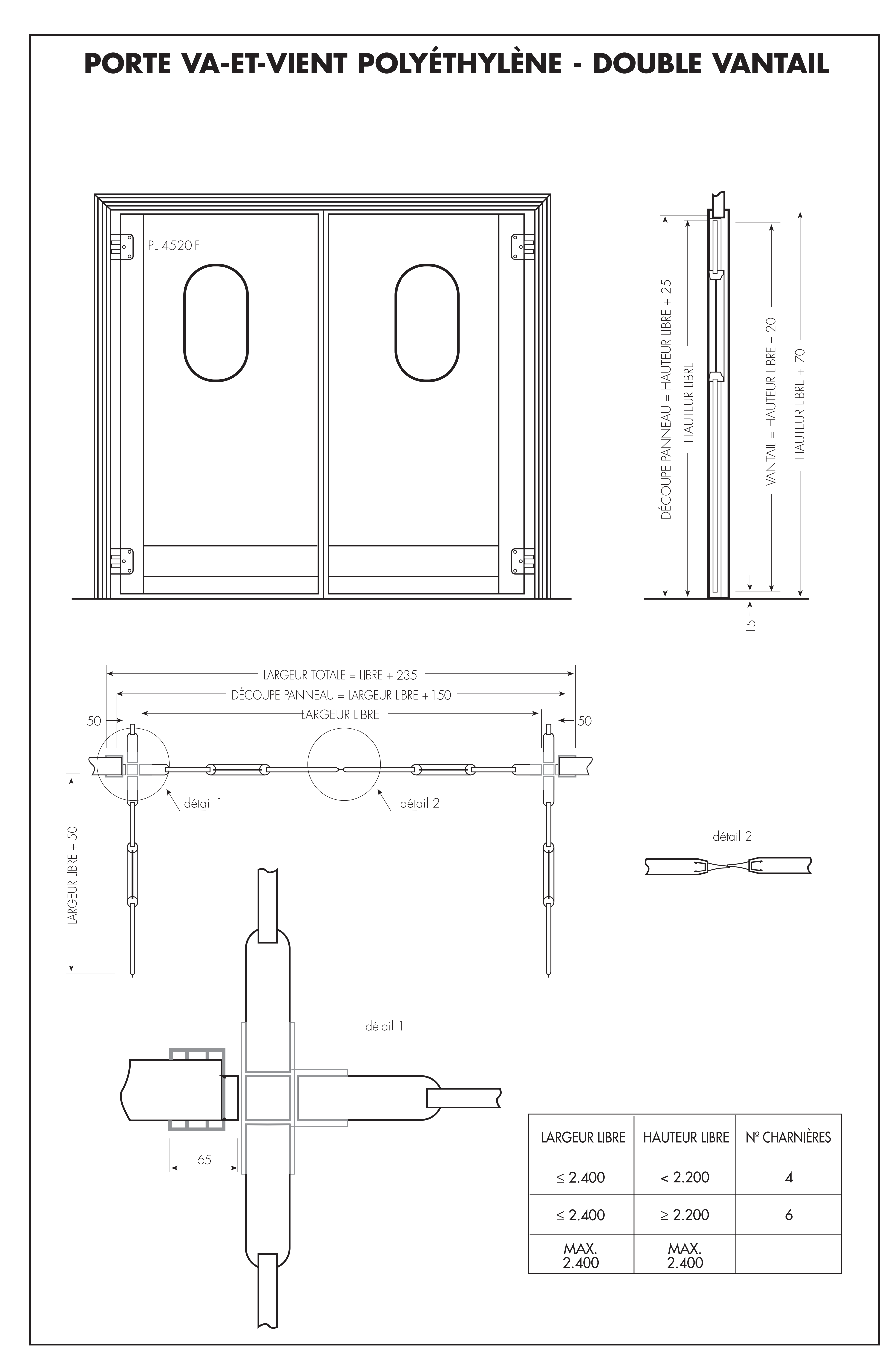
CHARNIÈRE INOX		
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 1.900	< 2.200	4
> 1.900	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

PORTE VA-ET-VIENT POLYÉTHYLÈNE - UN VANTAIL



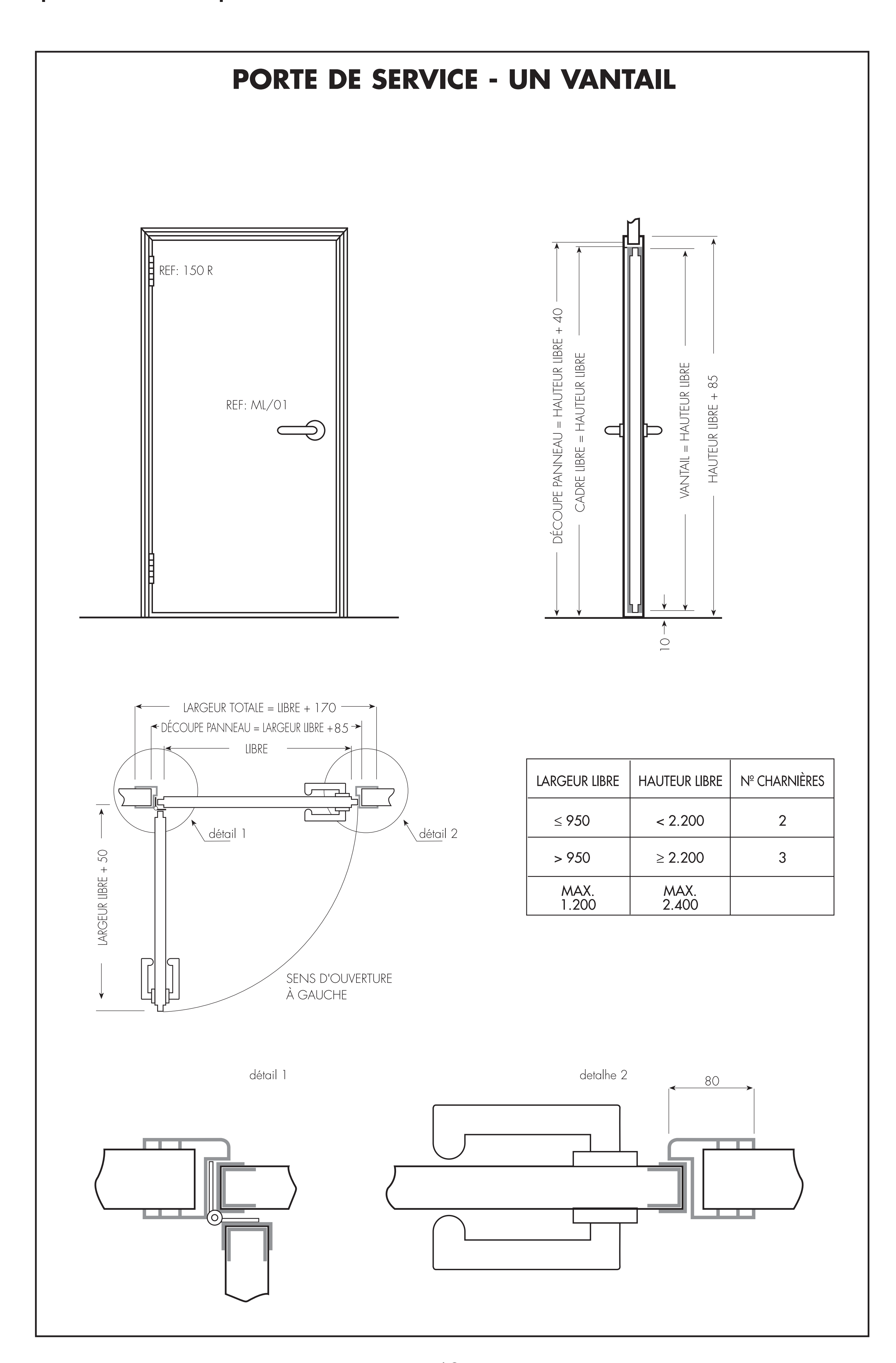
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 1.200	< 2.200	2
≤ 1.200	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

PORTE VA-ET-VIENT POLYÉTHYLÈNE - DOUBLE VANTAIL



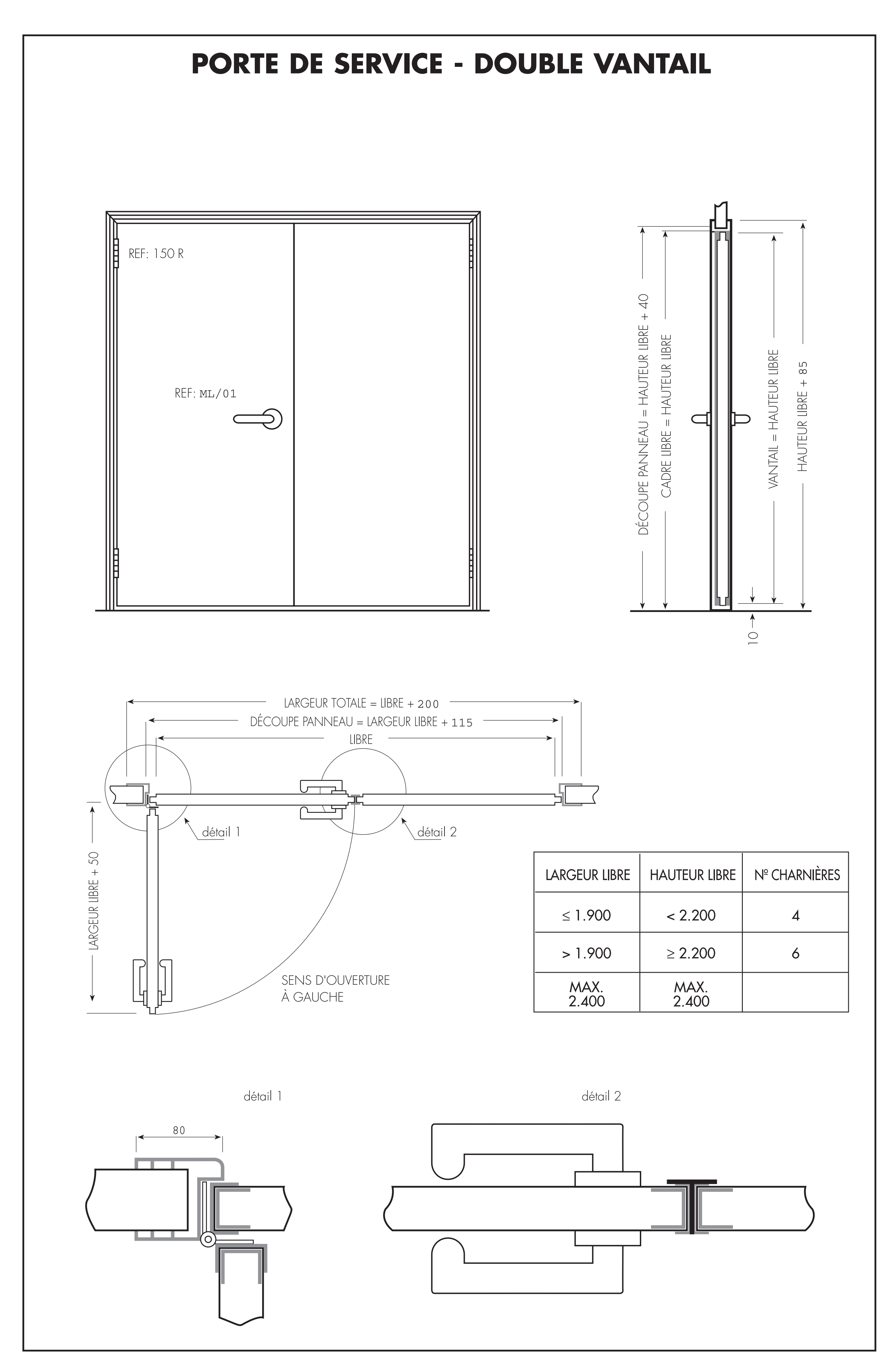
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 2.400	< 2.200	4
≤ 2.400	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

PORTE DE SERVICE - UN VANTAIL



LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 950	< 2.200	2
> 950	≥ 2.200	3
MAX. 1.200	MAX. 2.400	

PORTE DE SERVICE - DOUBLE VANTAIL



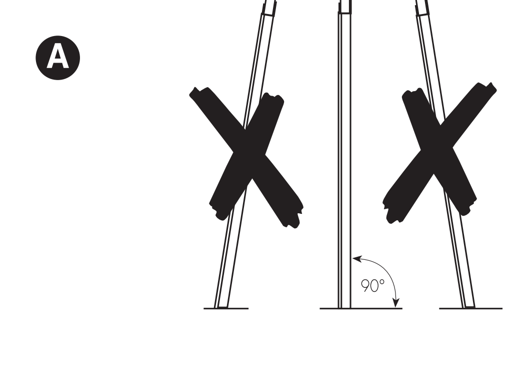
LARGEUR LIBRE	HAUTEUR LIBRE	Nº CHARNIÈRES
≤ 1.900	< 2.200	4
> 1.900	≥ 2.200	6
MAX. 2.400	MAX. 2.400	

MONTAGE

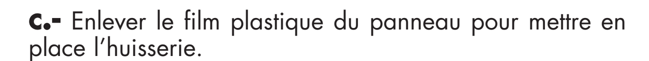
Si on utilise des outils qui provoquent des étincelles et/ou des équipements de soudure, prévoir mesures de sécurité anti-incendie.

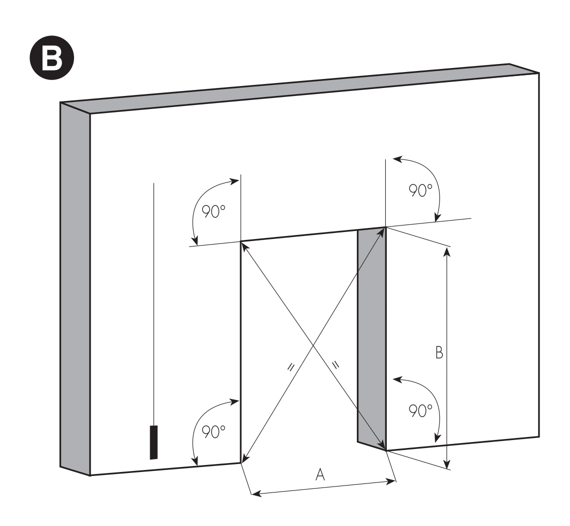
A.- Vérifier la verticalité des panneaux.

B.- Découper le panneau selon type de porte.



TYPE DE PORTES	A	B
DE SERVICE UN VANTAIL	L + 85	L + 40
DE SERVICE DOUBLE VANTAIL	L + 115	L + 40
VA-ET-VIENT SIMPLE, CHARNIÈRE EN ALUM.	L + 120	L + 25
VA-ET-VIENT DOUBLE, CHARNIÈRE EN ALUM.	L + 195	L + 25
VA-ET-VIENT SIMPLE, CHARNIÈRE INOX	L + 125	L + 25
VA-ET-VIENT DOUBLE, CHARNIÈRE INOX	L + 205	L + 25
VA-ET-VIENT POLYÉTHYLÈNE SIMPLE	L + 105	L + 25
VA-ET-VIENT POLYÉTHYLÈNE DOUBLE	L + 150	L + 25
PIVOTANTE ET COULISSANTE ISOTHERMES	L + 12	L + 10
PORTILLON	L + 12	L + 12
COULISSANTE DE SERVICE	L + 50	L + 40
SECTIONNELLE	L + 10	L + 5
RAPIDE	L + 10	L + 5





C.- Enlever le film plastique du panneau pour mettre en place l'huisserie.

D.- Si c'est une porte de congélation, la barre de seuil, doit être au même niveau du sol fini.

E.- Siliconer la parte arrière du bâti. Les portes isolées seulement -*1*-.

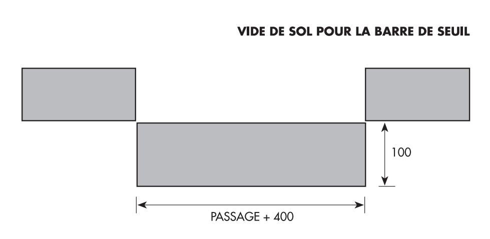
F.- Posser l'huisserie en bien la centrant dans la coupe du panneau. Il est TRÈS IMPORTANT que la porte soit parfaitement NIVELÉE ET PLOMBÉ pour un fonctionnement correct.

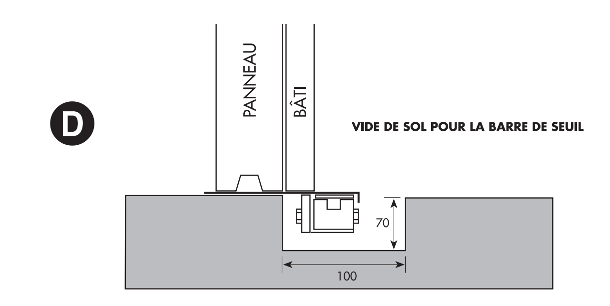
G.- Fixer le bâti au panneau avec auto-foreuses chaque 250 mm. approx. -*2*-

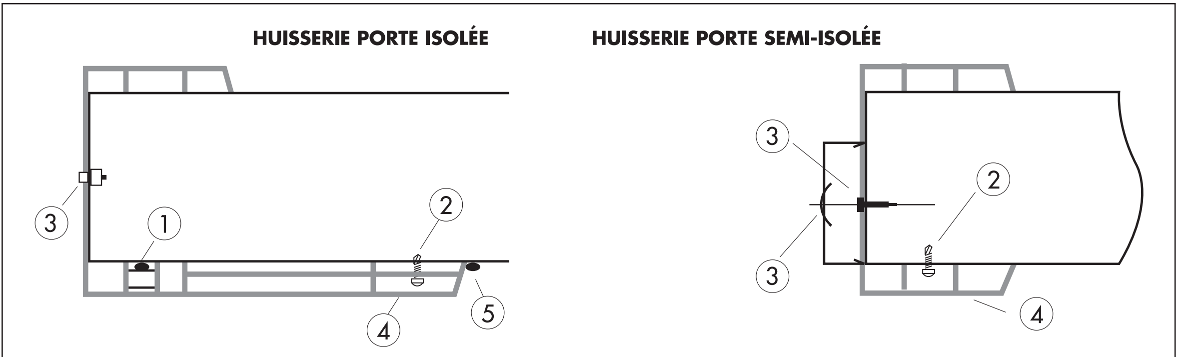
H.- Fixer le bâti et le contre-bâti entre-eux ou à travers d'un orifice et couvrir avec le bouchon gris de ø10 -*3*-.

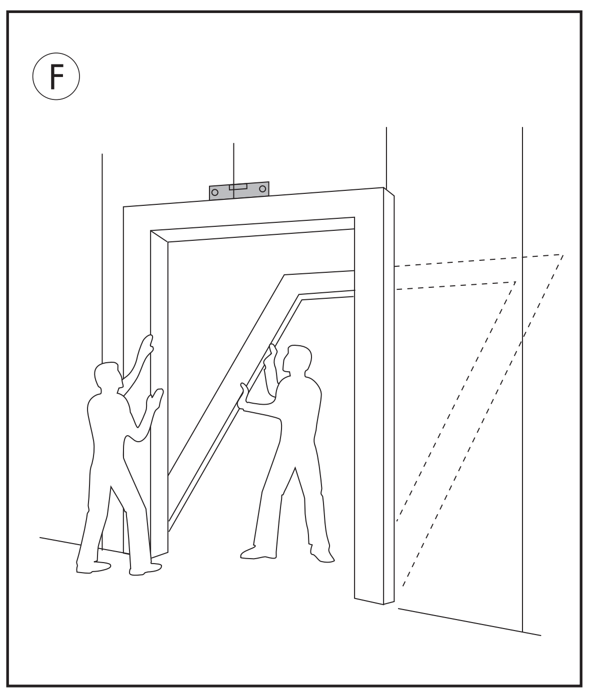
I.- Installer le cache-vis en aluminium sur le bâti -*4* -.

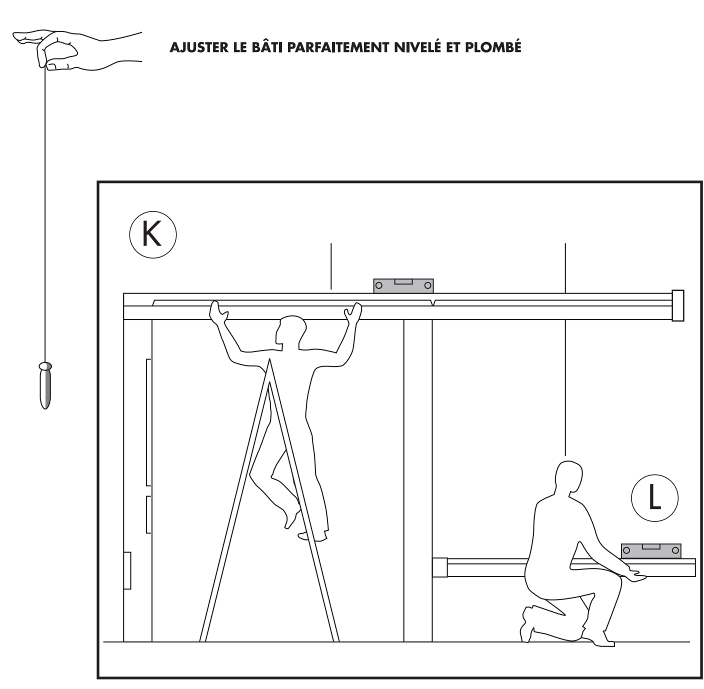
J.- Siliconer le périmètre du bâti -*5* -.









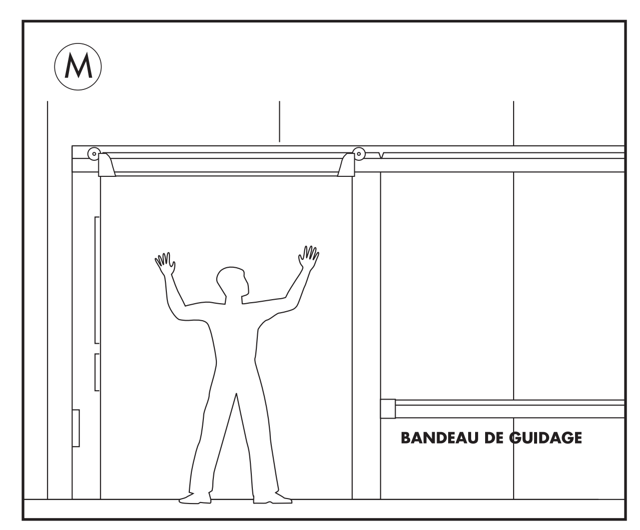


Si la porte est coulissante, continuer le montage:

K.- Installer le rail sur le bâti et fixez-le avec les tiges filetées en nylon, tout en fixant une bague du côté extérieur et une bague avec rondelle du côté intérieur. Il est TRÈS IMPORTANT que le rail soit à ras du bâti du côté de la poignée et parfaitement NIVELÉ.

L.- Placer le bandeau de guidage en aluminium sur le panneau. Sa position est définie par les quatre trous latéraux du bâti. Dans ces trous, on fixe le bandeau avec quatre rivets 5x18. Achever de fixer le bandeau en aluminium au niveau avec des rivets 4x15 le long du guide au-dessus et au-dessous. Laisser un espace de 300 mm environ entre-eux.

M.- Desserrer le guide du côté latéral du battant et acrocher le battant sur le rail; resserrer le guide sur le battant de telle façon que le roulement reste introduit dans le bandeau de guidage en aluminium.

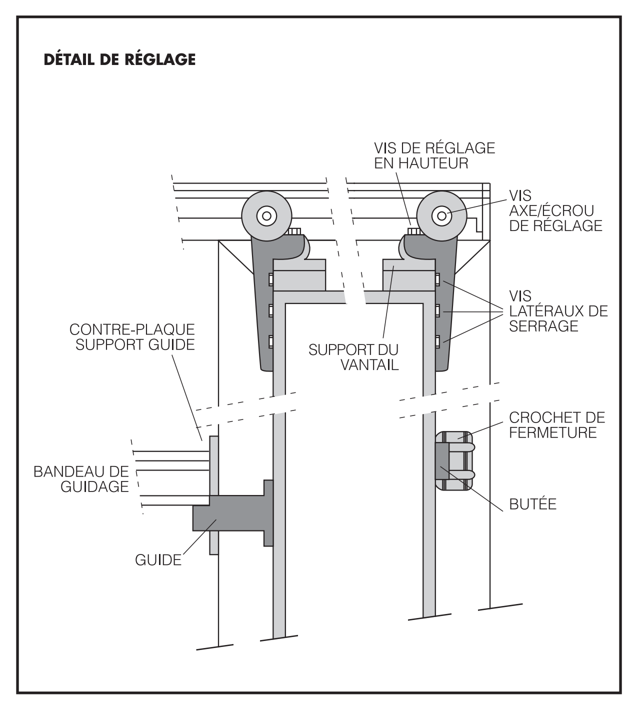


Réglage

1.- Agir sur les vis axe/écrou des roues, ainsi que sur le guide et la contre-plaque du crochet situés sur le vantail, on peut serrer ou séparer ce dernier du bàti jusqu'à obtenir le réglage désiré.

2.- Pour le réglage en hauteur, desserrer les vis latéraux de serrage du support de vantail et en serrant ou desserrant le vis de réglage supérieur, le vantail monte ou descend.

3.- Vérifier que vous avez serré les vis et les écrous une fois le vantail réglé.



Montage de porte avec barre de seuil dans une chambre avec verticaux encastrés

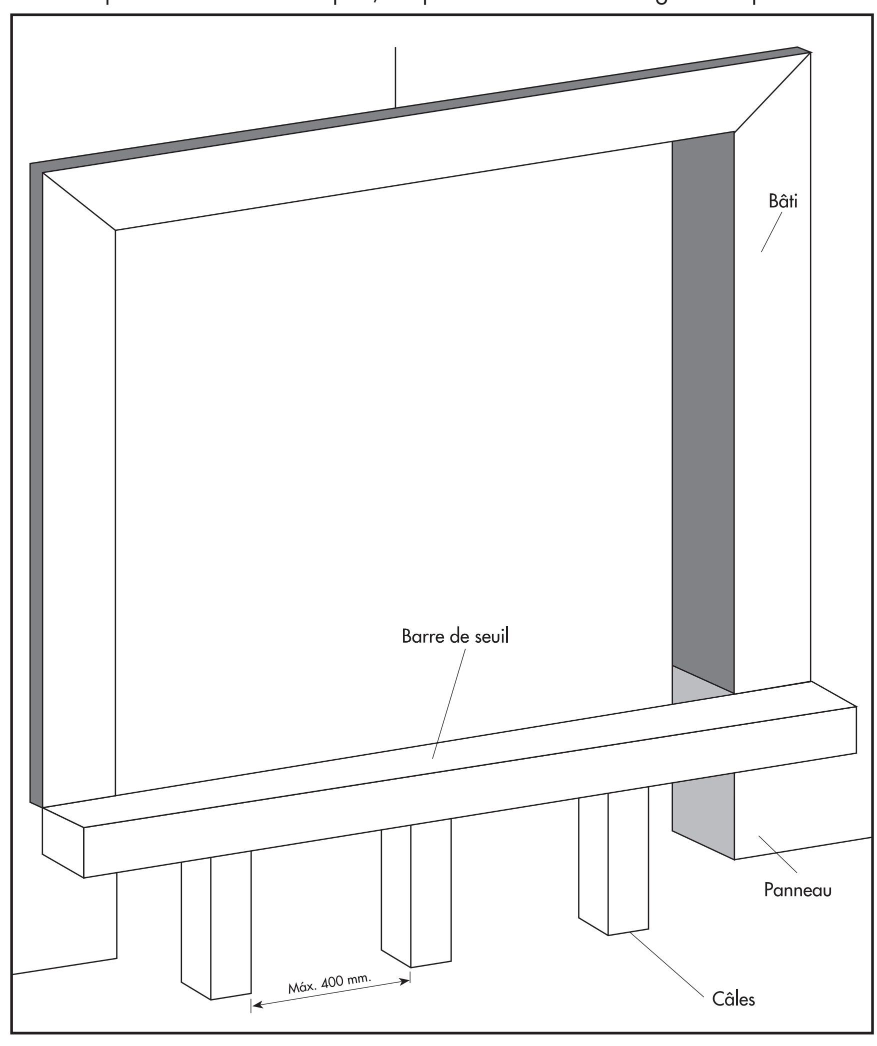
A.- Couper le panneau en "U" invesée.

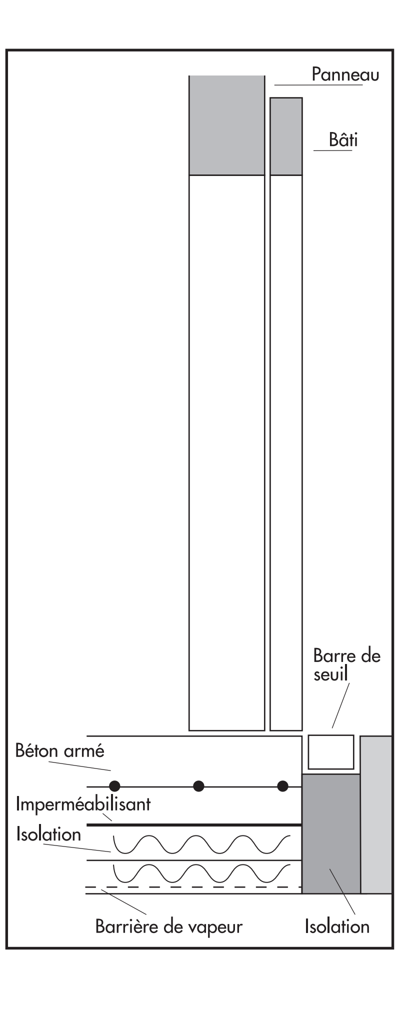
B.- Installer le bâti.

C.- Fixer lex câles de la barre de seuil (distance maximum entre câles, ou de l'extrémité de la porte à la câle: 400 mm.)

D.- Remplisser les décaissés qui restent dessous la barre de seuil avec un isolant.

E.- Lorsque le béton armé est prêt, on peut achever le montage de la porte.





Montage de l'automatisme de la porte coulissante

MONTAGE MÉCANIQUE

A.- Fixer le profil de guidaje de l'automatisme au panneau ④ (fig. 1).

B.- Réguler le vantail de la porte en hauteur vers l'intérieur, et la guide de derrière et le butoir (fig. 2) A suivre les instructions de la page 17.

C.- Ouvrir et fermer la porte manuellement pour vérifier son fonctionement correct.

D.- Fixer le tractionateur au vantail et au support de l'automatisme ⑦

E.- Placer la foto-cellule sur le support du cadre et le miroir sur le chant du vantail. Il faut s'assurer la position correcte du miroir, en position fermée et ouverte, pour refléter la lumière.⑤ ⑥

MONTAGE ÉLECTRIQUE

A.- Placer et fixer le boite de manoeuvre ① près du cadre. Au-dessous du moteur

B.- Placer et fixer la boutonnière intérieure ②

C.- Connecter l'alimentation de 220V mono-phase + terre à la boîte de manoeuvre ①.

D.- Réaliser la PHASE D'APPRENTISAGE suivre le manuel d'instructions de l'automatisme électrique.

E.- Réaliser un cicle complet d'ouverture et fermeture pour vérifier son fonctionement correct.

Rappel importante:
Toutes les operations doivent être faites par personnel qualifié.
L'instalation electrique doit être efectuée d'accord aux normes relatives au ambience de travail où la porte sera instalée.

FIG. 1

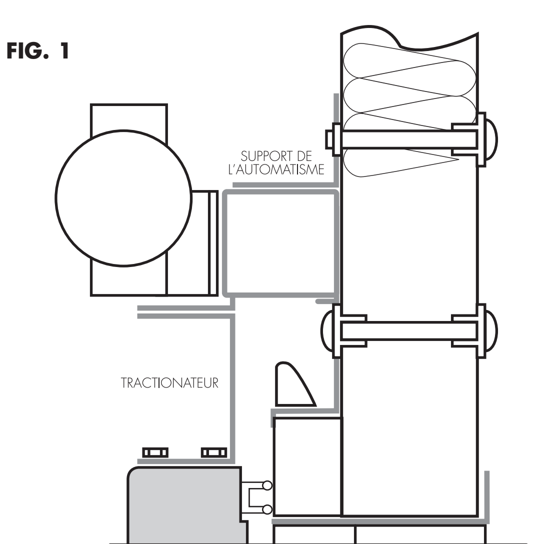
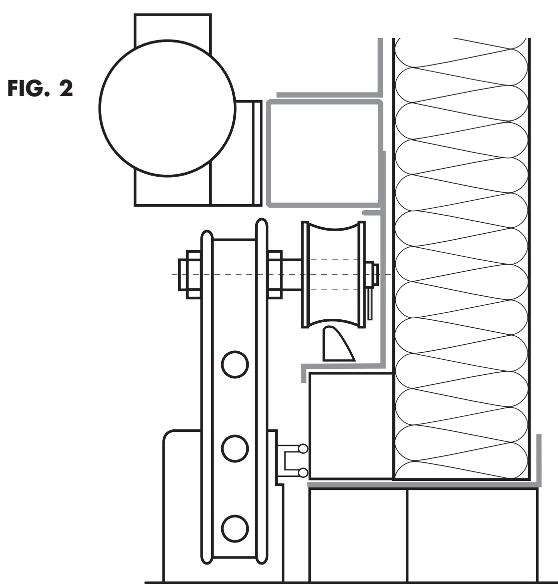


FIG. 2



PLAN D'ENSEMBLE

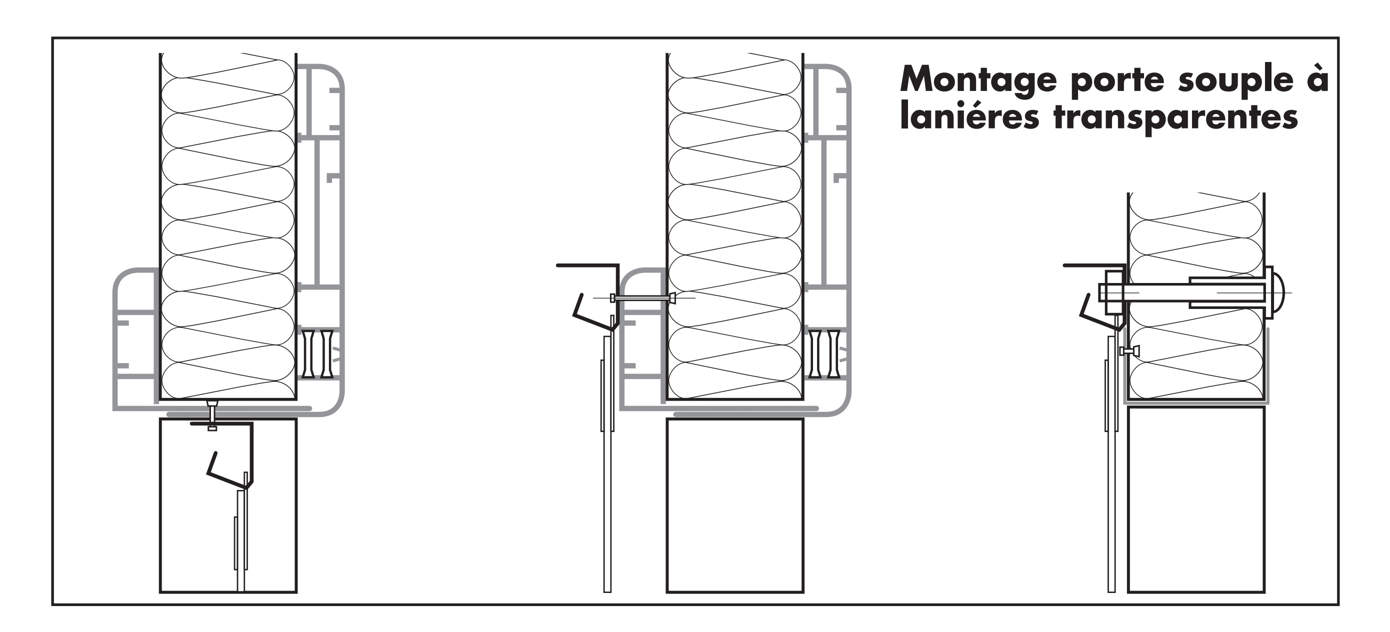
500
~220 V
300
DÉTAIL "A"

DÉTAIL "A"

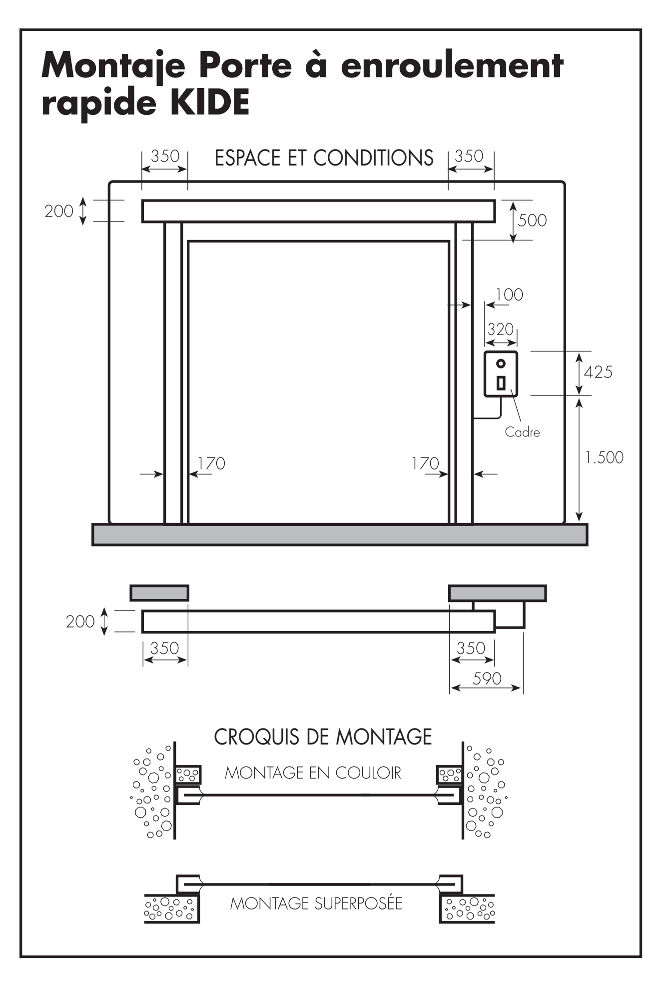
DÉTAIL SYSTÈME ANTI-CHUTE

Nº	DESCRIPTION DE LA PIÈCE	QUANTITÉ
1	BOÎTE DE MANOEUVRE	1
2	BOUTONNIÈRE INT.	1
3	MOTEUR + REDUCTEUR	1
4	GUIDAGE DE L'AUTOMATISME	1
5	FOTO-CELLULE	1
6	MIROIR FORO-CELLULE	1
7	TRACTIONATEUR	1
8	TENDEUR	1
9	SUPPORT DE ROUE AVEC SYSTÈME ANTI-CHUTE	2

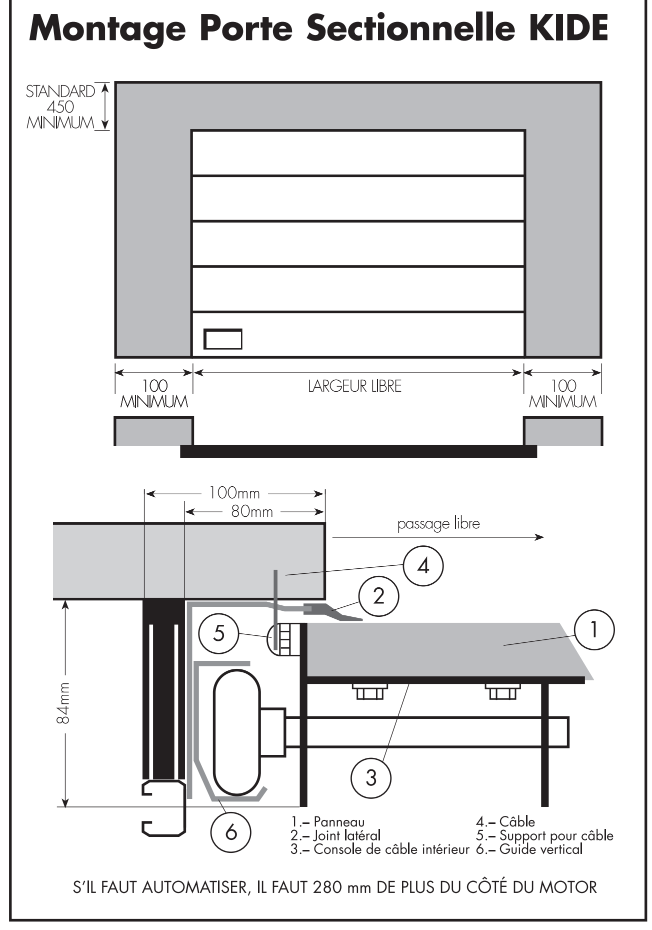
Montage porte souple à laniéres transparentes



Montaje Porte à enroulement rapide KIDE



Montage Porte Sectionnelle KIDE



KIDE se réserve le droit de modifier ce document sans aucum préavis.

Notes

Notes